



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 1339

12 Μαΐου 2016

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθ. Οικ. 46248/ΔΤΒΝ 1008

Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2014/29/ΕΕ ΤΟΥ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ της 26ης Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διάθεση στην αγορά απλών δοχείων πίεσης (αναδιατύπωση).

Ο ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΚΑΙ Η ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ

Έχοντας υπόψη:

1. Τα άρθρα 1, 2 (παράγραφοι 1 περ. στ, 2 και 3) και 3 του ν. 1338/1983 (ΦΕΚ Α΄ 34) «Εφαρμογή του Κοινοτικού Δικαίου» .

2. Το άρθρο 90 του Κώδικα Νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά Όργανα, που κυρώθηκε με το άρθρο πρώτο του π.δ. 63/2005 (ΦΕΚ Α΄ 98) «Κωδικοποίηση της νομοθεσίας για την Κυβέρνηση και τα Κυβερνητικά Όργανα».

3. Το Π.δ. 116/2014 (ΦΕΚ Α΄ 185) «Οργανισμός του Υπουργείου Ανάπτυξης και Ανταγωνιστικότητας».

4. Το Π.δ. 70/2015 (ΦΕΚ Α΄ 114) «Ανασύσταση των Υπουργείων Πολιτισμού και Αθλητισμού, Υποδομών, Μεταφορών και Δικτύων, Αγροτικής Ανάπτυξης και Τροφίμων. Ανασύσταση του Υπουργείου Ναυτιλίας και Αιγαίου και μετονομασία του σε Υπουργείο Ναυτιλίας και Νησιωτικής Πολιτικής. Μετονομασία του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων σε Υπουργείο Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων, του Υπουργείου Οικονομίας, Υποδομών, Ναυτιλίας και Τουρισμού σε Υπουργείο Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού και του Υπουργείου Παραγωγικής Ανασυγκρότησης, Περιβάλλοντος και Ενέργειας σε Υπουργείο Περιβάλλοντος και Ενέργειας. Μεταφορά Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας στο Υπουργείο Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού».

5. Το Π.δ. 73/2015 (ΦΕΚ Α΄ 116) «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών».

6. Την υπ΄ αριθ. 107837/21-10-2015 (ΦΕΚ Β΄ 2280) κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και του Υπουργού οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στην Υφυπουργό Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού, Θεοδώρα Τζάκρη».

7. Το Ν. 4072/2012 (ΦΕΚ Α΄ 86) «Βελτίωση επιχειρηματικού περιβάλλοντος - Νέα εταιρική μορφή - Σήματα - Μεσίτες Ακινήτων - Ρύθμιση θεμάτων ναυτιλίας, λιμένων και αλιείας και άλλες διατάξεις», Κεφάλαιο Ε΄.

8. Την υπ΄ αριθμ. 768/2008/ΕΚ απόφαση του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Ιουλίου 2008 για κοινό πλαίσιο εμπορίας των προϊόντων και για την κατάργηση της απόφασης 93/465/ΕΟΚ του Συμβουλίου (ΕΕ L 218 της 13.8.2008).

9. Τον Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9ης Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου (ΕΕ L 218 της 13.8.2008).

10. Την υπ΄ αριθμ. οικ. 3354/91/8.2.2001 (ΦΕΚ Β΄ 149) απόφαση του Υφυπουργού Ανάπτυξης «Καθορισμός πλαισίου για την αναγνώριση της ικανότητας και την έγκριση φορέων πιστοποίησης ή ελέγχου στον υποχρεωτικό τομέα», όπως τροποποιήθηκε με την υπ΄ αριθμ. 6735/415/4.8.2010 (ΦΕΚ Β΄ 1390) απόφαση του Υπουργού Οικονομίας, Ανταγωνιστικότητας και Ναυτιλίας «Τροποποίηση της απόφασης για τον καθορισμό πλαισίου για την αναγνώριση της ικανότητας και την έγκριση φορέων πιστοποίησης ή ελέγχου στον υποχρεωτικό τομέα».

11. Την υπ΄ αριθμ. 12479/Φ17/414/31.5.1991 (ΦΕΚ Β΄ 431) κοινή υπουργική απόφαση «Συμμόρφωση της Ελληνικής νομοθεσίας με τις 87/404/ΕΟΚ και 90/488/ΕΟΚ οδηγίες του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων σχετικά με απλά δοχεία πίεσης», όπως τροποποιήθηκε με την υπ΄ αριθμ. 20769/6285/21.12.1994 (ΦΕΚ Β΄ 977) κοινή υπουργική απόφαση «Τροποποίηση της 12479/Φ17/414/31.5.91 (ΦΕΚ 431/Β/24.6.91) κοινής απόφασης των Υπουργών Εθνικής Οικονομίας και Αναπληρωτή Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας για τα απλά δοχεία πίεσης σε συμμόρφωση προς την οδηγία του Συμβουλίου των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων 93/68/ΕΟΚ για την χρήση σήμανσης CE »

12. Την οδηγία 2014/29/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014 «για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διάθεση στην αγορά απλών δοχείων πίεσης (αναδιατύπωση)».

13. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας δεν προκαλείται δαπάνη εις βάρος του κρατικού προϋπολογισμού, αποφασίζουμε:

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 1
ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Άρθρο 1
(άρθρο 1 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Σκοπός - Πεδίο Εφαρμογής

1. Σκοπός της παρούσας απόφασης είναι η ενσωμάτωση στο εθνικό δίκαιο της Οδηγίας 2014/29/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014 για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διάθεση στην αγορά απλών δοχείων πίεσης (αναδιατύπωση).

2. Η παρούσα απόφαση ισχύει για απλά δοχεία πίεσης («δοχεία») που κατασκευάζονται εν σειρά με τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

α) τα δοχεία είναι συγκολλημένα, προορίζονται να υποβάλλονται σε σχετική εσωτερική πίεση ανώτερη από 0,5 bar και να περιέχουν αέρα ή άζωτο, και δεν προορίζονται να εκτεθούν σε φλόγα.

β) τα μέρη και οι διατάξεις που συντελούν στην αντοχή του δοχείου στην πίεση είναι κατασκευασμένα είτε από μη κεκραμένο χάλυβα ποιότητας είτε από μη κεκραμένο αλουμίνιο ή από μη επιδεκτικά βαφής κράματα αλουμινίου.

γ) το δοχείο αποτελείται από ένα από τα ακόλουθα στοιχεία:

i) από ένα κυλινδρικό τμήμα κυκλικής διατομής που κλείεται από θολωτούς πυθμένες με κοιλότητα στραμμένη προς τα έσω και/ή επίπεδους πυθμένες. Οι πυθμένες αυτοί έχουν τον ίδιο άξονα περιστροφής όπως και το κυλινδρικό τμήμα.

ii) από δύο θολωτούς πυθμένες με τον ίδιο άξονα περιστροφής.

δ) η μέγιστη πίεση χρήσης του δοχείου είναι μικρότερη ή ίση με 30 bar και το γινόμενο της πίεσης αυτής επί τη χωρητικότητα του δοχείου (PS x V) ισούται το πολύ με 10 000 bar.

ε) η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης δεν είναι κατώτερη από - 50 °C και η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης δεν υπερβαίνει τους 300 °C για τα δοχεία από χάλυβα ή τους 100 °C για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου.

3. Η παρούσα απόφαση δεν ισχύει για:

α) τα δοχεία που είναι ειδικά σχεδιασμένα για να χρησιμοποιηθούν στις πυρηνικές εγκαταστάσεις και των οποίων μια αστοχία μπορεί να προκαλέσει εκπομπή ραδιενέργειας.

β) τα δοχεία που προορίζονται ειδικά για την εγκατάσταση σε πλοία και αεροσκάφη ή για την προώθησή τους.

γ) τους πυροσβεστήρες.

Άρθρο 2
(άρθρο 2 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Ορισμοί.

Για τους σκοπούς της παρούσας απόφασης, ισχύουν οι εξής ορισμοί:

1) «διαθεσιμότητα στην αγορά»: κάθε προσφορά δοχείου για διανομή ή χρήση στην ενωσιακή αγορά στο πλαίσιο εμπορικής δραστηριότητας, είτε έναντι αντιτίμου είτε δωρεάν.

2) «διάθεση στην αγορά»: η πρώτη φορά κατά την οποία ένα δοχείο καθίσταται διαθέσιμο στην αγορά της Ένωσης.

3) «κατασκευαστής»: κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που κατασκευάζει ένα δοχείο ή αναθέτει σε άλλους τον σχεδιασμό ή την κατασκευή του και διοχετεύει στην αγορά το δοχείο αυτό υπό την επωνυμία του ή το εμπορικό σήμα του.

4) «εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος»: κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο, εγκατεστημένο στην Ένωση, που έχει λάβει γραπτή εντολή από κατασκευαστή να ενεργεί εξ ονόματός του για την εκτέλεση συγκεκριμένων καθηκόντων.

5) «εισαγωγέας»: κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο εγκατεστημένο στην Ένωση που διαθέτει στην ενωσιακή αγορά δοχείο προερχόμενο από τρίτη χώρα.

6) «διανομέας»: κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο στην αλυσίδα εφοδιασμού, άλλο από τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα, το οποίο καθιστά δοχείο διαθέσιμο στην αγορά.

7) «οικονομικοί φορείς»: ο κατασκευαστής, ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος, ο εισαγωγέας και ο διανομέας.

8) «τεχνική προδιαγραφή»: έγγραφο με το οποίο ορίζονται τα απαιτούμενα τεχνικά χαρακτηριστικά δοχείου.

9) «εναρμονισμένο πρότυπο»: εναρμονισμένο πρότυπο όπως ορίζεται στο άρθρο 2 σημείο 1) στοιχείο γ) του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 1025/2012.

10) «διαπίστευση»: διαπίστευση όπως ορίζεται στο άρθρο 2 σημείο 10) του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008.

11) «εθνικός οργανισμός διαπίστευσης»: εθνικός οργανισμός διαπίστευσης όπως ορίζεται στο άρθρο 2 σημείο 11) του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008.

12) «αξιολόγηση της συμμόρφωσης»: η διεργασία αξιολόγησης με την οποία αποδεικνύεται κατά πόσον πληρούνται οι βασικές απαιτήσεις ασφάλειας της παρούσας απόφασης σχετικά με δοχείο.

13) «οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης»: φορέας που εκτελεί δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, περιλαμβανομένων της βαθμονόμησης, της δοκιμής, της πιστοποίησης και της επιθεώρησης.

14) «ανάκληση»: κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην επιστροφή δοχείου που έχει ήδη τεθεί στη διάθεση του τελικού χρήστη.

15) «απόσυρση»: κάθε μέτρο που αποσκοπεί στην αποτροπή της διαθεσιμότητας στην αγορά δοχείου που βρίσκεται στην αλυσίδα εφοδιασμού.

16) «ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης»: κάθε νομοθέτημα της Ένωσης που εναρμονίζει τους όρους εμπορίας των προϊόντων.

17) «σήμανση CE»: σήμανση διά της οποίας ο κατασκευαστής δηλώνει ότι το δοχείο συμμορφώνεται προς τις εφαρμοστέες απαιτήσεις της ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης που προβλέπει την τοποθέτηση της σήμανσης.

Άρθρο 3
(άρθρο 3 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Διαθεσιμότητα στην αγορά και θέση σε λειτουργία

1. Τα δοχεία μπορούν να καθίστανται διαθέσιμα στην αγορά και να τίθενται σε λειτουργία μόνον όταν πληρούν τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, εφόσον εγκαθίστανται σωστά και συντηρούνται, και εφόσον χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους.

2. Οι διατάξεις της παρούσας απόφασης δεν θίγουν τη δυνατότητα καθορισμού των απαιτήσεων που κρίνονται απαραίτητες για την εξασφάλιση της προστασίας των εργαζομένων κατά τη χρησιμοποίηση των δοχείων, εφόσον αυτό δεν συνεπάγεται τροποποιήσεις αυτών των δοχείων κατά τρόπο μη οριζόμενο στην παρούσα απόφαση.

Άρθρο 4
(άρθρο 4 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Βασικές απαιτήσεις.

1. Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μεγαλύτερο από 50 bar.L πρέπει να ανταποκρίνονται στις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα Ι.

2. Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο προς 50 bar.L σχεδιάζονται και κατασκευάζονται σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα από τα κράτη μέλη ορθή μηχανολογική πρακτική.

Άρθρο 5
(άρθρο 5 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Ελεύθερη κυκλοφορία.

Δεν παρεμποδίζεται η διαθεσιμότητα στην αγορά και η θέση σε λειτουργία των δοχείων που ικανοποιούν τις διατάξεις της παρούσας απόφασης.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 2
ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΤΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΦΟΡΕΩΝ

Άρθρο 6
(άρθρο 6 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Υποχρεώσεις κατασκευαστών

1. Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο παράρτημα Ι.

Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι, κατά τη διάθεση στην αγορά των δοχείων τους των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, αυτά είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα από τα κράτη μέλη ορθή μηχανολογική πρακτική.

2. Για δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν τον τεχνικό φάκελο που αναφέρεται στο παράρτημα ΙΙ και διενεργούν ή έχουν διενεργήσει τη σχετική αξιολόγηση της συμμόρφωσης που προβλέπεται στο άρθρο 13.

Όταν από την εν λόγω διαδικασία αποδεικνύεται η συμμόρφωση με τις ισχύουσες απαιτήσεις δοχείου του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι κατασκευαστές καταρτίζουν δήλωση συμμόρφωσης της ΕΕ και τοποθετούν τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1.

Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L φέρουν τις ενδείξεις που ορίζονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1.

3. Οι κατασκευαστές φυλάσσουν τον τεχνικό φάκελο και τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

4. Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι εφαρμόζονται οι διαδικασίες ώστε να διατηρείται η συμμόρφωση της

εν σειρά παραγωγής προς την παρούσα απόφαση. Οι αλλαγές στον σχεδιασμό ή τα χαρακτηριστικά του δοχείου και οι αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα ή τις λοιπές τεχνικές προδιαγραφές βάσει των οποίων δηλώνεται η συμμόρφωση ενός δοχείου λαμβάνονται δεόντως υπόψη.

Όταν κρίνεται σκόπιμο λόγω των κινδύνων που παρουσιάζει δοχείο, οι κατασκευαστές διενεργούν, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα δοχεία που έχουν διατεθεί στην αγορά, ερευνούν τις σχετικές καταγγελίες και διατηρούν, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα μη συμμορφούμενα δοχεία και τις αποσύρσεις δοχείων και τηρούν ενήμερους τους διανομείς για τις έρευνές τους.

5. Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά φέρουν αριθμό τύπου, σειράς ή παρτίδας που επιτρέπει την ταυτοποίησή τους.

6. Οι κατασκευαστές σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία τους ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους. Η διεύθυνση υποδεικνύει ένα μοναδικό σημείο επικοινωνίας με τον κατασκευαστή. Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

7. Οι κατασκευαστές εξασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 στην Ελληνική γλώσσα. Οι ανωτέρω οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας καθώς και κάθε επισήμανση είναι σαφείς, κατανοητές και εύληπτες.

8. Όταν οι κατασκευαστές θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με την παρούσα οδηγία λαμβάνουν αμέσως τα διορθωτικά μέτρα που είναι αναγκαία για να εξασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση. Πέραν τούτου, όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι κατασκευαστές ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς της παραγράφου 2 του άρθρου 34 της παρούσας απόφασης και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

9. Οι κατασκευαστές παρέχουν στην ως άνω αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος της αρχής αυτής, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου προς την παρούσα απόφαση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα. Συνεργάζονται με την αρχή αυτή κατόπιν αιτήματος της τελευταίας, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να αποσοβηθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά.

Άρθρο 7
(άρθρο 7 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)
Εξουσιοδοτημένοι αντιπρόσωποι

1. Οι κατασκευαστές μπορούν να ορίζουν, με γραπτή εντολή, εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

Οι υποχρεώσεις βάσει του άρθρου 6 παράγραφος 1 και η υποχρέωση κατάρτισης τεχνικού φακέλου που αναφέρεται στο άρθρο 6 παράγραφος 2 δεν ανατίθενται σε εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.

2. Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος ασκεί τα καθήκοντα που προσδιορίζονται στην εντολή την οποία λαμβάνει από τον κατασκευαστή. Η εντολή επιτρέπει στον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο τουλάχιστον τα εξής:

α) να τηρεί τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ και τον τεχνικό φάκελο στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

β) να παρέχει στην ως άνω αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος της αρχής αυτής, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου.

γ) να συνεργάζεται με την ως άνω αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτήματος της τελευταίας, για τυχόν ενέργειες που πρέπει να γίνουν προς αποφυγή των κινδύνων που ενέχουν τα δοχεία που καλύπτει η εντολή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου.

Άρθρο 8

(άρθρο 8 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Υποχρεώσεις των εισαγωγέων

1. Οι εισαγωγείς διαθέτουν στην αγορά μόνον συμμορφούμενα δοχεία.

2. Πριν από τη διάθεση στην αγορά δοχείου του οποίου το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι ο κατασκευαστής έχει διενεργήσει τη διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρεται στο άρθρο 13. Διασφαλίζουν ότι ο κατασκευαστής έχει καταρτίσει τον τεχνικό φάκελο, ότι το δοχείο φέρει τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1 και συνοδεύεται από τα απαιτούμενα έγγραφα και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις του άρθρου 6 παράγραφοι 5 και 6.

Εφόσον εισαγωγέας θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι δοχείο του οποίου το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L δεν συμμορφώνεται προς τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο παράρτημα Ι, δεν διαθέτει το δοχείο στην αγορά πριν αυτό συμμορφωθεί. Επίσης, ο εισαγωγέας ενημερώνει σχετικά τον κατασκευαστή καθώς και την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο.

Πριν διαθέσουν στην αγορά δοχείο του οποίου το γινόμενο PS x V είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, οι εισαγωγείς διασφαλίζουν ότι το δοχείο είναι σχεδιασμένο και κατασκευασμένο σύμφωνα με την ακολουθούμενη σε ένα από τα κράτη μέλη ορθή μηχανολογική πρακτική, ότι φέρει τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1.2 και ότι ο κατασκευαστής έχει τηρήσει τις απαιτήσεις που ορίζονται στο άρθρο 6 παράγραφοι 5 και 6.

3. Οι εισαγωγείς σημειώνουν στο δοχείο το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα τους και την ταχυδρομική διεύθυνσή τους ή, όταν αυτό δεν είναι δυνατόν, σε έγγραφο που συνοδεύει το δοχείο. Τα στοιχεία επικοινωνίας διατυπώνονται στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα.

4. Οι εισαγωγείς εξασφαλίζουν ότι το δοχείο συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2, στην Ελληνική γλώσσα.

5. Οι εισαγωγείς εξασφαλίζουν ότι, ενόσω δοχείο του οποίου το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L βρί-

σκεται υπό την ευθύνη τους, οι συνθήκες αποθήκευσης ή μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του με τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας του παραρτήματος Ι.

6. Όταν κρίνεται σκόπιμο λόγω των κινδύνων που παρουσιάζει δοχείο, οι εισαγωγείς διενεργούν, για την προστασία της υγείας και της ασφάλειας των τελικών χρηστών, δοκιμές με δειγματοληψία στα δοχεία που έχουν διατεθεί στην αγορά, ερευνούν τις σχετικές καταγγελίες και διατηρούν, εφόσον απαιτείται, αρχείο με τις καταγγελίες, τα μη συμμορφούμενα δοχεία και τις αποσύρσεις δοχείων και τηρούν ενημέρους τους διανομείς για τις έρευνές τους.

7. Οι εισαγωγείς που θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν διαθέσει στην αγορά δεν συμμορφώνεται με την παρούσα απόφαση, λαμβάνουν αμέσως τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να εξασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση. Πέραν τούτου, όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι εισαγωγείς ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

8. Για δοχεία των οποίων το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L, οι εισαγωγείς τηρούν, επί 10 έτη αφότου διατεθεί το δοχείο στην αγορά, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ στην διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς και εξασφαλίζουν ότι ο τεχνικός φάκελος είναι δυνατόν να διατεθεί στην εν λόγω αρχή, κατόπιν αιτήματός της.

9. Οι εισαγωγείς παρέχουν στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος της αρχής αυτής, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου, στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα. Συνεργάζονται με την εν λόγω αρμόδια αρχή, κατόπιν αιτήματος της τελευταίας, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να αποσοβηθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν διαθέσει στην αγορά.

Άρθρο 9

(άρθρο 9 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Υποχρεώσεις των διανομέων

1. Όταν οι διανομείς καθιστούν διαθέσιμο ένα δοχείο στην αγορά, ενεργούν με τη δέουσα προσοχή σε σχέση με τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

2. Οι διανομείς, προτού καταστήσουν διαθέσιμο στην αγορά δοχείο του οποίου το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L, επαληθεύουν ότι το δοχείο φέρει τη σήμανση CE και τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1, ότι συνοδεύεται από τα απαιτούμενα έγγραφα και τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 στην Ελληνική γλώσσα και ότι ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας έχουν τηρήσει τις απαιτήσεις του άρθρου 6 παράγραφοι 5 και 6 και του άρθρου 8 παράγραφος 3 αντίστοιχα.

Εφόσον διανομέας θεωρεί ή έχει λόγο να πιστεύει ότι δοχείο του οποίου το γινόμενο PS x V υπερβαίνει τα 50 bar.L δεν συμμορφώνεται προς τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο παράρτημα Ι, δεν καθιστά

διαθέσιμο το δοχείο στην αγορά πριν αυτό συμμορφωθεί. Ο διανομέας ενημερώνει επίσης τον κατασκευαστή ή τον εισαγωγέα καθώς και την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο.

Πριν καταστήσουν διαθέσιμο στην αγορά δοχείο του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 50 bar.L, οι διανομείς πιστοποιούν ότι το δοχείο φέρει τις ενδείξεις που προβλέπονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 1.2 και συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 στην Ελληνική γλώσσα και ότι ο κατασκευαστής και ο εισαγωγέας έχουν τηρήσει τις απαιτήσεις που ορίζονται στο άρθρο 6 παράγραφοι 5 και 6 και στο άρθρο 8 παράγραφος 3 αντίστοιχα.

3. Οι διανομείς εξασφαλίζουν ότι, ενόσω δοχείο του οποίου το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L βρίσκεται υπό την ευθύνη τους, οι συνθήκες αποθήκευσης ή μεταφοράς του δεν θέτουν σε κίνδυνο τη συμμόρφωσή του με τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που ορίζονται στο παράρτημα Ι.

4. Οι διανομείς που θεωρούν ή έχουν λόγο να πιστεύουν ότι το δοχείο που έχουν καταστήσει διαθέσιμο στην αγορά δεν συμμορφώνεται με την παρούσα απόφαση φροντίζουν αμέσως να ληφθούν τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για να εξασφαλίσουν τη συμμόρφωση του δοχείου, το αποσύρουν ή το ανακαλούν, κατά περίπτωση. Πέραν τούτου, όταν το δοχείο παρουσιάζει κίνδυνο, οι διανομείς ενημερώνουν αμέσως σχετικά με το θέμα αυτό την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς και παραθέτουν λεπτομέρειες, συγκεκριμένα, για τη μη συμμόρφωση και τα τυχόν διορθωτικά μέτρα που έλαβαν.

5. Οι διανομείς παρέχουν στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, κατόπιν αιτιολογημένου αιτήματος της αρχής αυτής, σε έντυπη ή σε ηλεκτρονική μορφή, όλες τις πληροφορίες και την τεκμηρίωση που απαιτούνται για να αποδειχθεί η συμμόρφωση του δοχείου. Συνεργάζονται με την αρχή αυτή, κατόπιν αιτήματος της τελευταίας, για τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν ώστε να αποφευχθούν οι κίνδυνοι από τα δοχεία που έχουν καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά.

Άρθρο 10

(άρθρο 10 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Περιπτώσεις στις οποίες οι υποχρεώσεις των κατασκευαστών εφαρμόζονται στους εισαγωγείς και στους διανομείς.

Ένας εισαγωγέας ή διανομέας θεωρείται κατασκευαστής για τους σκοπούς της παρούσας απόφασης και υπόκειται στις υποχρεώσεις του κατασκευαστή σύμφωνα με το άρθρο 6, όταν διαθέτει δοχείο στην αγορά με την επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του ή τροποποιεί δοχείο που έχει ήδη διατεθεί στην αγορά κατά τρόπο που μπορεί να επηρεάσει τη συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 11

(άρθρο 11 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Ταυτοποίηση των οικονομικών φορέων.

Οι οικονομικοί φορείς προσδιορίζουν, εάν ζητηθεί, στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, την ταυτότητα των κατωτέρω:

α) κάθε οικονομικού φορέα ο οποίος τους έχει προμηθεύσει δοχείο.

β) κάθε οικονομικού φορέα στον οποίο έχουν προμηθεύσει δοχείο.

Οι οικονομικοί φορείς είναι σε θέση να παρέχουν τις πληροφορίες που αναφέρονται στο πρώτο εδάφιο επί 10 έτη αφότου έχουν προμηθευτεί το δοχείο και επί 10 έτη αφότου έχουν προμηθεύσει το δοχείο.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 3

ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΔΟΧΕΙΩΝ ΤΩΝ ΟΠΟΙΩΝ ΤΟ ΓΙΝΟΜΕΝΟ $PS \times V$ ΥΠΕΡΒΑΙΝΕΙ ΤΑ 50 bar.L

Άρθρο 12

(άρθρο 12 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Τεκμήριο συμμόρφωσης δοχείων των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L.

Τα δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα 50 bar.L και που συμμορφώνονται με τα εναρμονισμένα πρότυπα ή με μέρη αυτών, τα στοιχεία των οποίων έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, τεκμαίρεται ότι συμμορφώνονται με τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας που καθορίζονται στο παράρτημα Ι, τις οποίες αφορούν τα εν λόγω πρότυπα ή μέρη τους.

Άρθρο 13

(άρθρο 13 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

1. Πριν από την κατασκευή τους, δοχεία των οποίων το γινόμενο $PS \times V$ είναι μεγαλύτερο από 50 bar.L υπόκεινται στην εξέταση τύπου ΕΕ (ενότητα Β) που καθορίζεται στο παράρτημα ΙΙ σημείο 1, ως εξής:

α) για δοχεία που κατασκευάζονται σύμφωνα με τα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 12, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, με οποιονδήποτε από τους ακόλουθους τρόπους:

i) αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών χωρίς εξέταση δείγματος (ενότητα Β - τύπος σχεδιασμού),

ii) αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών και εξέταση πρωτότυπου αντιπροσωπευτικού της προβλεπόμενης παραγωγής του πλήρους δοχείου (ενότητα Β - τύπος παραγωγής):

β) για δοχεία που κατασκευάζονται χωρίς τήρηση ή με μερική μόνον τήρηση των εναρμονισμένων προτύπων που αναφέρονται στο άρθρο 12, ο κατασκευαστής υποβάλλει προς εξέταση πρωτότυπο, αντιπροσωπευτικό της προβλεπόμενης παραγωγής πλήρους δοχείου, και του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών για την εξέταση και την αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου (ενότητα Β - τύπος παραγωγής).

2. Πριν από τη διάθεσή τους στην αγορά, τα δοχεία υπόκεινται στις ακόλουθες διαδικασίες:

α) όταν το γινόμενο $PS \times V$ είναι μεγαλύτερο από 3 000 bar.L, στη συμμόρφωση προς τον τύπο βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία (ενότητα Γ1) που ορίζεται στο παράρτημα ΙΙ σημείο 2·

β) όταν το γινόμενο $PS \times V$ είναι μικρότερο ή ίσο με 3 000 bar.L και μεγαλύτερο από 200 bar.L, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, οποιαδήποτε από τις ακόλουθες διαδικασίες:

i) συμμόρφωση προς τον τύπο βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό

εποπτεία (ενότητα Γ1) που καθορίζεται στο παράρτημα II σημείο 2,

ii) συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο παραγωγής και δοκιμή του δοχείου υπό εποπτεία κατά τυχαία διαστήματα (ενότητα Γ2) που καθορίζεται στο παράρτημα II σημείο 3,

γ) όταν το γινόμενο PS x V είναι μικρότερο ή ίσο με 200 bar.L και μεγαλύτερο από 50 bar.L, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, οποιαδήποτε από τις ακόλουθες διαδικασίες:

i) συμμόρφωση προς τον τύπο βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής και δοκιμής του δοχείου υπό εποπτεία (ενότητα Γ1) που καθορίζεται στο παράρτημα II σημείο 2'

ii) συμμόρφωση προς τον τύπο βάσει εσωτερικού ελέγχου της παραγωγής (ενότητα Γ) που καθορίζεται στο παράρτημα II σημείο 4.

3. Οι φάκελοι και η αλληλογραφία που σχετίζονται με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που αναφέρονται στις παραγράφους 1 και 2 συντάσσονται σε επίσημη γλώσσα του κράτους μέλους στο οποίο είναι εγκατεστημένος ο κοινοποιημένος οργανισμός ή σε γλώσσα αποδεκτή από αυτόν.

Άρθρο 14

(άρθρο 14 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ.

1. Με τη δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ δηλώνεται ότι πληρούνται αποδεδειγμένα οι βασικές απαιτήσεις ασφαλείας που ορίζονται στο παράρτημα I.

2. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ συντάσσεται ή μεταφράζεται στην Ελληνική γλώσσα από επίσημη αρχή κατά τις κείμενες διατάξεις, έχει τη δομή που ορίζεται στο παράρτημα IV, περιέχει τα στοιχεία που προσδιορίζονται στις σχετικές ενότητες του παραρτήματος II και προσαρμόζεται συνεχώς στα τελευταία δεδομένα.

3. Όταν ένα δοχείο διέπεται από περισσότερες πράξεις της Ένωσης βάσει των οποίων απαιτείται δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ, καταρτίζεται μία δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για όλες τις εν λόγω πράξεις της Ένωσης. Η δήλωση αυτή περιέχει την ταυτότητα των οικείων πράξεων της Ένωσης, συμπεριλαμβανομένων των στοιχείων δημοσίευσής τους.

4. Με την κατάρτιση της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ, ο κατασκευαστής αναλαμβάνει την ευθύνη για τη συμμόρφωση του δοχείου προς τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παρούσα απόφαση.

Άρθρο 15

(άρθρο 15 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Γενικές αρχές της σήμανσης CE

Η σήμανση CE υπόκειται στις γενικές αρχές του άρθρου 30 του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008, όπως εκάστοτε ισχύει .

Άρθρο 16

(άρθρο 16 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Κανόνες και όροι για την τοποθέτηση της σήμανσης CE και των ενδείξεων.

1. Η σήμανση CE και οι ενδείξεις που αναφέρονται στο παράρτημα III σημείο 1 τοποθετείται κατά τρόπο εμφανή, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο στο δοχείο ή στην πινακίδα με τα στοιχεία του κατασκευαστή.

2. Η σήμανση CE τοποθετείται προτού διατεθεί το δοχείο στην αγορά.

3. Τη σήμανση CE ακολουθεί ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού, όταν ο οργανισμός αυτός εμπλέκεται στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής.

Ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού τίθεται είτε από τον ίδιο τον οργανισμό είτε, υπό τις οδηγίες του, από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του.

4. Η σήμανση CE και ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού επιτρέπεται να συνοδεύονται από άλλο σήμα που υποδεικνύει ειδικό κίνδυνο ή χρήση.

5. Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς λαμβάνει τα αναγκαία μέτρα σύμφωνα με τις διατάξεις του κεφαλαίου 5 για την εξασφάλιση της αποτελεσματικής εφαρμογής του καθεστώτος που διέπει τη σήμανση CE και του άρθρου 39 σε περίπτωση αθέμιτης χρήσης της εν λόγω σήμανσης.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 4

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Άρθρο 17

(άρθρο 17 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Κοινοποίηση

Κοινοποιημένος οργανισμός είναι κάθε οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης της ημεδαπής, που ικανοποιεί τις απαιτήσεις του παρόντος κεφαλαίου και λαμβάνει έγκριση από την αρμόδια αρχή της παραγράφου 1 του άρθρου 18 για την εκτέλεση καθυκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης ως τρίτος στο πλαίσιο της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 18

(άρθρο 18 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Κοινοποιούσες αρχές

1. Η Διεύθυνση Πολιτικής Ποιότητας της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας (Γ.Γ.Β.) ορίζεται ως η αρμόδια εθνική αρχή κοινοποίησης (κοινοποιούσα αρχή) προς την Επιτροπή και τα λοιπά κράτη μέλη σε σχέση με τους οργανισμούς του άρθρου 17.

2. Η κοινοποιούσα αρχή είναι υπεύθυνη για τον καθορισμό των αναγκαίων διαδικασιών κοινοποίησης, την έγκριση και κοινοποίηση των οργανισμών αξιολόγησης της συμμόρφωσης, συμπεριλαμβανομένης της συμμόρφωσης με τις διατάξεις του άρθρου 23 της παρούσας απόφασης.

3. Ο καθορισμός των αναγκαίων διαδικασιών αξιολόγησης, η προηγούμενη αξιολόγηση για την αναγνώριση της τεχνικής ικανότητας των οργανισμών που κοινοποιούνται (μέσω της έκδοσης πιστοποιητικού διαπίστευσης), καθώς και η επιτήρησή τους, πραγματοποιείται από την Αυτοτελή Λειτουργική Μονάδα Διαπίστευσης (ΑΛΜ) ΕΣΥΔ του Εθνικού Συστήματος Υποδομών Ποιότητας (ΕΣΥΠ) νπιδ του άρθρου 6 του ν.4109/2013 (ΦΕΚ Α' 16) ως ισχύει, κατά την έννοια του Κανονισμού (ΕΚ) αριθμ. 765/2008 και σύμφωνα με αυτόν.

Άρθρο 19

(άρθρο 19 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Απαιτήσεις σχετικές με τις κοινοποιούσες αρχές.

1. Η σύσταση της κοινοποιούσας αρχής δεν συνεπάγεται σύγκρουση συμφερόντων με τους οργανισμούς αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

2. Η κοινοποιούσα αρχή οργανώνεται και λειτουργεί κατά τρόπο ώστε να διασφαλίζονται η αντικειμενικότητα και η αμεροληψία των δραστηριοτήτων της.

3. Η κοινοποιούσα αρχή οργανώνεται κατά τρόπο ώστε κάθε απόφαση που αφορά στην κοινοποίηση του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης να λαμβάνεται από τα αρμόδια πρόσωπα που είναι άλλα από τα πρόσωπα που διεξήγαγαν την αξιολόγηση.

4. Η κοινοποιούσα αρχή δεν προσφέρει ούτε παρέχει δραστηριότητες που εκτελούνται από τους οργανισμούς αξιολόγησης της συμμόρφωσης ούτε προσφέρει συμβουλευτικές υπηρεσίες σε εμπορική ή ανταγωνιστική βάση.

5. Η κοινοποιούσα αρχή εξασφαλίζει την εμπιστευτικότητα των πληροφοριών που λαμβάνει.

6. Η κοινοποιούσα αρχή διαθέτει επαρκές προσωπικό, το οποίο διαθέτει τα κατάλληλα προσόντα, για τη σωστή εκτέλεση των καθηκόντων της.

Άρθρο 20

(άρθρο 20 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Υποχρέωση ενημέρωσης για τις κοινοποιούσες αρχές.

Η κοινοποιούσα αρχή ενημερώνει την Επιτροπή για τις εθνικές διαδικασίες για την αξιολόγηση και την κοινοποίηση των οργανισμών αξιολόγησης της συμμόρφωσης και την παρακολούθηση των κοινοποιημένων οργανισμών καθώς και για τυχόν αλλαγές στις πληροφορίες αυτές.

Η Επιτροπή δημοσιοποιεί αυτές τις πληροφορίες.

Άρθρο 21

(άρθρο 21 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Απαιτήσεις για τους κοινοποιημένους οργανισμούς.

1. Για τους σκοπούς της κοινοποίησης, κάθε οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πληροί τις απαιτήσεις των παραγράφων 2 έως 11.

2. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης διαθέτει νομική προσωπικότητα κατά τα οριζόμενα στην παρ. 11 του παραρτήματος 1 της υπ' αριθμ.3354/91/8.2.2001 (ΦΕΚ Β'149) υπουργικής απόφασης, όπως αυτή τροποποιείται και εκάστοτε ισχύει.

3. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης είναι τρίτος φορέας ανεξάρτητος από τον οργανισμό ή το δοχείο που αξιολογεί.

Ένας οργανισμός που ανήκει σε ένωση επιχειρήσεων ή επαγγελματική ομοσπονδία που εκπροσωπεί τις επιχειρήσεις που συμμετέχουν στον σχεδιασμό, την κατασκευή, την παροχή, τη συναρμολόγηση, τη χρήση ή τη συντήρηση δοχείων τα οποία αξιολογεί, μπορεί να θεωρείται οργανισμός αξιολόγησης, υπό την προϋπόθεση ότι η ανεξαρτησία του και η απουσία κάθε σύγκρουσης συμφερόντων είναι αποδεδειγμένες.

4. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν είναι ο σχεδιαστής, κατασκευαστής, προμηθευτής, εγκαταστάτης, αγοραστής, ιδιοκτήτης, χρήστης ή συντηρητής των δοχείων που αξιολογούν ούτε αντιπρόσωπος των ανωτέρω. Αυτό δεν αποκλείει τη χρήση αξιολογημένων δοχείων που είναι αναγκαία για τις λειτουργίες του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης ή τη χρήση των δοχείων για προσωπικούς σκοπούς.

Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης, τα διευθυντικά του στελέχη και το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν εμπλέκονται άμεσα στον σχεδιασμό, την παραγωγή ή την κατασκευή, την εμπορία, την εγκατάσταση, τη χρήση ή τη συντήρηση των εν λόγω δοχείων ούτε εκπροσωπούν μέρη που εμπλέκονται στις δραστηριότητες αυτές. Δεν αναλαμβάνουν καμιά δραστηριότητα που μπορεί να θίξει την ανεξάρτητη κρίση ή την ακεραιότητά τους σε σχέση με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης για τις οποίες είναι κοινοποιημένοι. Τούτο ισχύει ιδίως για τις συμβουλευτικές υπηρεσίες.

Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης εξασφαλίζει ότι οι δραστηριότητες των θυγατρικών ή των υπεργολάβων του δεν επηρεάζουν την εμπιστευτικότητα, την αντικειμενικότητα και την αμεροληψία των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

5. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης και το προσωπικό του εκτελούν τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και την απαιτούμενη τεχνική επάρκεια στον συγκεκριμένο τομέα και οφείλουν να είναι απαλλαγμένοι από κάθε πίεση και προτροπή, κυρίως οικονομική, που θα ήταν δυνατόν να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα των δραστηριοτήτων τους αυτών, ιδιαίτερα από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που έχουν συμφέρον από τα αποτελέσματα των ελέγχων.

6. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης είναι σε θέση να εκτελεί όλα τα καθήκοντα τα σχετικά με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης που του έχουν ανατεθεί βάσει των διατάξεων του παραρτήματος Ι σημείο 3.2 και του παραρτήματος ΙΙ και για τα οποία έχει κοινοποιηθεί, είτε πρόκειται για καθήκοντα που εκτελούνται από τον ίδιο τον οργανισμό αξιολόγησης της συμμόρφωσης ή εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του.

Ανά πάσα στιγμή και για κάθε διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης και για κάθε είδος δοχείων για τα οποία είναι κοινοποιημένος, ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης έχει στη διάθεσή του:

α) το αναγκαίο προσωπικό με τις τεχνικές γνώσεις και την επαρκή και κατάλληλη πείρα για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης,

β) τις αναγκαίες περιγραφές των διαδικασιών σύμφωνα με τις οποίες διενεργείται η αξιολόγηση συμμόρφωσης και εξασφαλίζονται η διαφάνεια και η δυνατότητα αναπαραγωγής αυτών των διαδικασιών. Διαθέτει την κατάλληλη πολιτική και τις διαδικασίες που εξασφαλίζουν τη διάκριση μεταξύ των καθηκόντων τα οποία εκτελεί ως κοινοποιημένος οργανισμός και οιασδήποτε άλλης δραστηριότητας,

γ) τις αναγκαίες διαδικασίες για να ασκεί τις δραστηριότητές του λαμβάνοντας υπόψη το μέγεθος μιας επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, το βαθμό πολυπλοκότητας της τεχνολογίας του προϊόντος και τον μαζικό ή εν σειρά χαρακτήρα της παραγωγικής διαδικασίας.

Ένας οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης διαθέτει τα αναγκαία μέσα για την εκτέλεση των τεχνικών και διοικητικών καθηκόντων που συνδέονται με τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και έχει πρόσβαση σε όλο τον αναγκαίο εξοπλισμό ή εγκαταστάσεις.

7. Το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης διαθέτει:

α) πλήρη τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση, η οποία καλύπτει όλα τα καθήκοντα αξιολόγησης της συμμόρφωσης για τα οποία έχει κοινοποιηθεί ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης·

β) επαρκή γνώση των απαιτήσεων των αξιολογήσεων που διενεργεί και επαρκές κύρος για την εκτέλεση των λειτουργιών αυτών·

γ) κατάλληλες γνώσεις και κατανόηση των ουσιαστών απαιτήσεων ασφάλειας που ορίζονται στο παράρτημα Ι, των εφαρμοστέων εναρμονισμένων προτύπων και των σχετικών διατάξεων της ενωσιακής νομοθεσίας εναρμόνισης και της εθνικής νομοθεσίας·

δ) την απαιτούμενη ικανότητα να καταρτίζει τα πιστοποιητικά, τα πρακτικά και τις εκθέσεις που αποδεικνύουν τη διεξαγωγή των αξιολογήσεων.

8. Η αμεροληψία του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης, των διευθυντικών στελεχών του και του προσωπικού που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης είναι εγγυημένη.

Οι αμοιβές των διευθυντικών στελεχών και του προσωπικού του οργανισμού αξιολόγησης που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεν εξαρτώνται από τον αριθμό των αξιολογήσεων που διενεργούνται ή από τα αποτελέσματα των αξιολογήσεων αυτών.

9. Οι οργανισμοί αξιολόγησης της συμμόρφωσης συνάπτουν σύμβαση ασφάλισης αστικής ευθύνης, κατά τα οριζόμενα στην παρ. 6 του παραρτήματος 1 της υπ' αριθμ. 3354/91/8.2.2001 (ΦΕΚ Β'149) υπουργικής απόφασης, όπως αυτή τροποποιείται και εκάστοτε ισχύει.

10. Το προσωπικό του οργανισμού αξιολόγησης της συμμόρφωσης δεσμεύεται να τηρεί το επαγγελματικό απόρρητο για κάθε πληροφορία που περιέρχεται σε γνώση του κατά την εκτέλεση των καθηκόντων του σύμφωνα με το παράρτημα Ι σημείο 3.2 και το παράρτημα ΙΙ ή οποιαδήποτε εκτελεστική διάταξη του εθνικού δικαίου, εξαιρουμένης της σχέσης με τις αρμόδιες εθνικές αρχές. Τα δικαιώματα κυριότητας προστατεύονται.

11. Ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης συμμετέχει στις σχετικές δραστηριότητες τυποποίησης και στις δραστηριότητες της ομάδας συντονισμού των κοινοποιημένων οργανισμών του άρθρου 33 ή εξασφαλίζει ότι το προσωπικό που είναι αρμόδιο για την εκτέλεση των καθηκόντων αξιολόγησης της συμμόρφωσης ενημερώνεται για τις δραστηριότητες αυτές και εφαρμόζει ως γενικές οδηγίες τις διοικητικές αποφάσεις και τα έγγραφα που είναι το αποτέλεσμα των εργασιών της ομάδας αυτής.

Άρθρο 22

(άρθρο 22 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Τεκμήριο συμμόρφωσης των κοινοποιημένων οργανισμών

Η προηγούμενη υποχρεωτική λήψη πιστοποιητικού διαπίστευσης από κάθε οργανισμό αξιολόγησης της συμμόρφωσης που επιθυμεί να κοινοποιηθεί, αποδεικνύει ότι πληροί τα κριτήρια που ορίζονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα ή σε μέρη αυτών, τα στοιχεία των οποίων έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημε-

ρίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, οπότε τεκμαίρεται ότι συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις του άρθρου 21, στο βαθμό που τα εφαρμοστέα εναρμονισμένα πρότυπα πληρούν τις απαιτήσεις αυτές.

Άρθρο 23

(άρθρο 23 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Θυγατρικές και υπεργολάβοι των κοινοποιημένων οργανισμών.

1. Όταν ο κοινοποιημένος οργανισμός αναθέτει υπεργολαβικά συγκεκριμένα καθήκοντα που συνδέονται με την αξιολόγηση της συμμόρφωσης ή προσφεύγει σε θυγατρική, εξασφαλίζει ότι ο υπεργολάβος ή η θυγατρική πληροί τις απαιτήσεις του άρθρου 21, και ενημερώνει την κοινοποιούσα αρχή.

2. Ο κοινοποιημένος οργανισμός αναλαμβάνει πλήρως την ευθύνη για τα καθήκοντα που εκτελούν οι υπεργολάβοι ή οι θυγατρικές, όπου κι αν είναι εγκατεστημένοι.

3. Οι δραστηριότητες μπορούν να ανατίθενται σε υπεργολάβο ή να διεξάγονται από θυγατρική μόνον αφού συμφωνήσει ο πελάτης.

4. Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί και η ΑΛΜ Διαπίστευσης ΕΣΥΔ του ΕΣΥΠ τηρούν στη διάθεση της κοινοποιούσας αρχής τα έγγραφα σχετικά με την αξιολόγηση των προσόντων του υπεργολάβου ή της θυγατρικής και σχετικά με τις εργασίες που διεξήγαγε ο υπεργολάβος ή η θυγατρική δυνάμει του παραρτήματος Ι σημείο 3.2 και του παραρτήματος ΙΙ.

Άρθρο 24

(άρθρο 24 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Αίτηση για κοινοποίηση

1. Κάθε οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης της ημεδαπής υποβάλλει αίτηση κοινοποίησης στην κοινοποιούσα αρχή, σύμφωνα με τις διατάξεις της υπ' αριθμ.3354/91/ 8.2.2001 (Β'149) υπουργικής απόφασης, όπως τροποποιείται και εκάστοτε ισχύει.

2. Η αίτηση κοινοποίησης συνοδεύεται από περιγραφή των δραστηριοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης, της ενότητας ή των ενοτήτων αξιολόγησης της συμμόρφωσης και του δοχείου ή των δοχείων για τα οποία ο οργανισμός ισχυρίζεται ότι διαθέτει την απαιτούμενη επάρκεια, καθώς και από πιστοποιητικό διαπίστευσης αποκλειστικά (αποκλειόμενης της τεχνικής έκθεσης ή άλλου εγγράφου), το οποίο εκδόθηκε από την Αυτοτελή Λειτουργική Μονάδα Διαπίστευσης (ΑΛΜ) ΕΣΥΔ του Εθνικού Συστήματος Υποδομών Ποιότητας (ΕΣΥΠ) νπιδ, με το οποίο πιστοποιείται ότι ο οργανισμός αξιολόγησης της συμμόρφωσης πληροί τις απαιτήσεις του άρθρου 21.

Άρθρο 25

(άρθρο 25 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Διαδικασία κοινοποίησης

1. Η κοινοποιούσα αρχή κοινοποιεί μόνο τους οργανισμούς αξιολόγησης της συμμόρφωσης που πληρούν τις απαιτήσεις του άρθρου 21, στους οποίους χορηγεί σχετική έγκριση για το αιτούμενο πεδίο δραστηριότητας εφαρμόζοντας συνδυαστικά τις διατάξεις του παρόντος Κεφαλαίου και την υπ' αριθμ.3354/91/ 8.2.2001 (Β'149) υπουργική απόφαση, όπως τροποποιείται και εκάστοτε ισχύει, σχετικά με τον καθορισμό πλαισίου για την αναγνώριση της ικανότητας και την έγκριση φορέων πιστοποίησης ή ελέγχου στον υποχρεωτικό τομέα.

2. Η ως άνω αρχή κοινοποιεί τους οργανισμούς της παραγράφου 1 του παρόντος άρθρου στην Επιτροπή και στα λοιπά κράτη μέλη, με χρήση του ηλεκτρονικού μέσου κοινοποίησης που έχει δημιουργήσει και διαχειρίζεται η Επιτροπή.

3. Στην κοινοποίηση περιλαμβάνονται όλα τα στοιχεία για τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, την ενότητα ή τις ενότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και το δοχείο ή τα δοχεία και το σχετικό πιστοποιητικό διαπίστευσης.

4. Ο εν λόγω οργανισμός μπορεί να εκτελεί τις δραστηριότητες κοινοποιημένου οργανισμού μόνον εφόσον δεν έχει διατυπωθεί ένσταση από την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη εντός δύο εβδομάδων από την κοινοποίηση. Μόνο υπό αυτές τις προϋποθέσεις ένας τέτοιος οργανισμός θεωρείται κοινοποιημένος οργανισμός για τους σκοπούς της παρούσας απόφασης.

5. Η κοινοποιούσα αρχή ενημερώνει την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για κάθε μεταγενέστερη σχετική τροποποίηση της κοινοποίησης.

Άρθρο 26

(άρθρο 26 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Αριθμοί μητρώου και κατάλογοι κοινοποιημένων οργανισμών.

1. Η Επιτροπή χορηγεί αριθμό μητρώου στους κοινοποιημένους οργανισμούς.

Χορηγεί έναν και μόνο αριθμό, ακόμη και αν ο οργανισμός είναι κοινοποιημένος βάσει διαφόρων πράξεων της Ένωσης.

2. Η Επιτροπή δημοσιοποιεί τον κατάλογο των οργανισμών που κοινοποιούνται δυνάμει της παρούσας απόφασης, συμπεριλαμβανομένων των αριθμών ταυτοποίησης που τους έχουν δοθεί και των δραστηριοτήτων για τις οποίες έχουν κοινοποιηθεί. Η Επιτροπή φροντίζει για την ενημέρωση του καταλόγου.

3. Με μέριμνα της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας, ο ιστότοπός της κάνει αναφορά και παρέχει τη δυνατότητα σύνδεσης στον κατάλογο της παραγράφου 2.

Άρθρο 27

(άρθρο 27 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Αλλαγές στην κοινοποίηση

1. Όταν η κοινοποιούσα αρχή διαπιστώνει ή πληροφορείται ότι κοινοποιημένος οργανισμός δεν πληροί πλέον τις απαιτήσεις του άρθρου 21 ή ότι αδυνατεί να εκπληρώσει τις υποχρεώσεις του, η κοινοποιούσα αρχή περιορίζει, αναστέλλει ή ανακαλεί την κοινοποίηση, κατά περίπτωση, αναλόγως της σοβαρότητας της μη τήρησης των απαιτήσεων ή της μη εκπλήρωσης των υποχρεώσεων, σύμφωνα με την υπ' αριθμ.3354/91/8.2.2001 (Β'149) υπουργική απόφαση, όπως εκάστοτε ισχύει. Ενημερώνει αμέσως σχετικά την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη.

2. Στην περίπτωση περιορισμού, αναστολής ή ανάκλησης της κοινοποίησης ή όταν ο κοινοποιημένος οργανισμός παύσει τη δραστηριότητά του, η κοινοποιούσα αρχή προβαίνει στις δέουσες ενέργειες για να εξασφαλίσει ότι τα αρχεία του οργανισμού αυτού τα χειρίζεται άλλος κοινοποιημένος οργανισμός ή τα καθιστά διαθέσιμα σε αυτήν και στην αρμόδια αρχή εποπτείας αγοράς, εφόσον το ζητήσουν.

Άρθρο 28

(άρθρο 28 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Αμφισβήτηση της επάρκειας των κοινοποιημένων οργανισμών.

1. Η Επιτροπή ερευνά όλες τις περιπτώσεις κατά τις οποίες έχει αμφιβολίες ή περιέρχονται σε γνώση της αμφιβολίες για την επάρκεια κοινοποιημένου οργανισμού ή για την ικανότητα αδιάλειπτης εκπλήρωσης, από κοινοποιημένο οργανισμό, των απαιτήσεων και των υποχρεώσεων που υπέχει.

2. Η κοινοποιούσα αρχή παρέχει στην Επιτροπή, εάν αυτή το ζητήσει, όλες τις πληροφορίες σχετικά με την αιτιολόγηση της κοινοποίησης ή την επιβεβαίωση της επάρκειας του εν λόγω κοινοποιημένου οργανισμού.

3. Η Επιτροπή διασφαλίζει τον εμπιστευτικό χαρακτήρα όλων των ευαίσθητων πληροφοριών που έλαβε από τις έρευνες αυτές.

4. Όταν η Επιτροπή διαπιστώνει ότι κοινοποιημένος οργανισμός δεν πληροί ή παύει να πληροί τις απαιτήσεις κοινοποίησής του, εκδίδει εκτελεστική πράξη ζητώντας από την κοινοποιούσα αρχή να λάβει τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα, συμπεριλαμβανομένης της άρσης της κοινοποίησης, εφόσον είναι αναγκαίο.

Άρθρο 29

(άρθρο 29 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Λειτουργικές υποχρεώσεις των κοινοποιημένων οργανισμών

1. Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί διενεργούν αξιολογήσεις της συμμόρφωσης σύμφωνα με τις διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που προβλέπονται στο παράρτημα II.

2. Οι αξιολογήσεις συμμόρφωσης διενεργούνται κατά τρόπον ώστε να αποφεύγονται οι περιττές επιβαρύνσεις για τους οικονομικούς φορείς. Οι οργανισμοί αξιολόγησης της συμμόρφωσης ασκούν τις δραστηριότητές τους λαμβάνοντας δεόντως υπόψη το μέγεθος μιας επιχείρησης, τον τομέα στον οποίο δραστηριοποιείται, τη δομή της, την πολυπλοκότητα της τεχνολογίας του δοχείου για το οποίο πρόκειται και τον μαζικό ή εν σειρά χαρακτήρα της διαδικασίας παραγωγής.

Επ' αυτού τηρούν πάντως τον βαθμό αυστηρότητας και το επίπεδο προστασίας που απαιτούνται για τη συμμόρφωση των δοχείων προς την παρούσα απόφαση.

3. Όταν κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώσει ότι οι βασικές απαιτήσεις ασφάλειας του παραρτήματος I ή των αντίστοιχων εναρμονισμένων προτύπων ή των λοιπών τεχνικών προδιαγραφών δεν πληρούνται από τον κατασκευαστή, ζητεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα ενδεδειγμένα διορθωτικά μέτρα και δεν εκδίδει πιστοποιητικό συμμόρφωσης.

4. Όταν, κατά την παρακολούθηση της συμμόρφωσης μετά την έκδοση του πιστοποιητικού, κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώσει ότι κάποιο δοχείο δεν συμμορφώνεται πλέον, απαιτεί από τον κατασκευαστή να λάβει τα κατάλληλα διορθωτικά μέτρα και αναστέλλει ή ανακαλεί το πιστοποιητικό, εφόσον απαιτείται.

5. Εάν δεν ληφθούν διορθωτικά μέτρα ή εάν αυτά δεν έχουν το απαιτούμενο αποτέλεσμα, ο κοινοποιημένος οργανισμός περιορίζει, αναστέλλει ή ανακαλεί τυχόν πιστοποιητικό, κατά περίπτωση.

Άρθρο 30

(άρθρο 30 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Προσφυγή κατά αποφάσεων των κοινοποιημένων οργανισμών.

Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός θα πρέπει να διαθέτει διαδικασία εξέτασης προσφυγών κατά αποφάσεων του που έχουν ληφθεί με βάση τα προβλεπόμενα στην παράγραφο 5 του άρθρου 29 της παρούσας. Η επιβεβαίωση της πρόβλεψης διαδικασίας προσφυγής εκ μέρους του κοινοποιημένου οργανισμού αποτελεί αντικείμενο εξέτασης εκ μέρους της ΑΛΜ Διαπίστευσης ΕΣΥΔ του ΕΣΥΠ κατά τη διαδικασία διαπίστευσης και επιτήρησης.

Άρθρο 31

(άρθρο 31 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Υποχρέωση ενημέρωσης για τους κοινοποιημένους οργανισμούς.

1. Οι κοινοποιημένοι οργανισμοί ενημερώνουν την κοινοποιούσα αρχή για τα εξής:

α) απόρριψη, περιορισμό, αναστολή ή ανάκληση των πιστοποιητικών

β) καταστάσεις που επηρεάζουν το πεδίο εφαρμογής ή τους όρους της κοινοποίησης

γ) τυχόν αίτημα για ενημέρωση σχετικά με δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης, το οποίο έλαβαν από τις αρχές εποπτείας της αγοράς

δ) εφόσον τους ζητηθεί, για τις δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης που εκτελούν στο πλαίσιο της κοινοποίησής τους και για οποιαδήποτε άλλη δραστηριότητα, συμπεριλαμβανομένων διασυνοριακών δραστηριοτήτων και υπεργολαβιών.

2. Κάθε οργανισμός που κοινοποιείται στο πλαίσιο εφαρμογής της παρούσας παρέχει, είτε στους άλλους οργανισμούς που κοινοποιούνται στο πλαίσιο της παρούσας είτε στους οργανισμούς που έχουν κοινοποιηθεί από τις αρμόδιες αρχές των άλλων κρατών μελών και διεξάγουν παρόμοιες δραστηριότητες αξιολόγησης της συμμόρφωσης και καλύπτουν τα ίδια δοχεία, τις σχετικές πληροφορίες για ζητήματα που αφορούν αρνητικά και, εάν τους ζητηθεί, θετικά αποτελέσματα αξιολόγησης της συμμόρφωσης.

Άρθρο 32

(άρθρο 32 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Ανταλλαγή εμπειρίας

Η Επιτροπή μεριμνά για την οργανωμένη ανταλλαγή εμπειρίας μεταξύ των εθνικών αρχών των κρατών μελών που είναι αρμόδιες για την πολιτική κοινοποίησης. Με μέριμνα της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας, η Ελληνική Δημοκρατία συμμετέχει δια της εθνικής αρχής κοινοποίησης του άρθρου 18.

Άρθρο 33

(άρθρο 33 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Συντονισμός των κοινοποιημένων οργανισμών

Οι οργανισμοί αξιολόγησης της συμμόρφωσης που κοινοποιούνται δια της παρούσας υποχρεούνται να συμμετέχουν στα σχήματα που λειτουργούν με τη μορφή τομεακής ομάδας ή τομεακών ομάδων των κοινοποιημένων οργανισμών στο πλαίσιο διασφάλισης από την Επιτροπή του συντονισμού και της συνεργασίας μεταξύ των οργανισμών που κοινοποιούνται από τα κράτη μέλη.

Αρμόδια για τη διασφάλιση της συμμετοχής των κοινοποιημένων οργανισμών, απευθείας ή μέσω διορισθέντων αντιπροσώπων, στις εργασίες της εν λόγω ομάδας ή των εν λόγω ομάδων είναι η εθνική αρχή κοινοποίησης με βάση τη σχετική επιβεβαίωση εκ μέρους της ΑΛΜ Διαπίστευσης ΕΣΥΔ του ΕΣΥΠ κατά τη διαδικασία διαπίστευσης και επιτήρησης.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 5

ΕΠΟΠΤΕΙΑ ΤΗΣ ΑΓΟΡΑΣ ΤΗΣ ΕΝΩΣΗΣ, ΕΛΕΓΧΟΣ ΤΩΝ ΕΙΣΕΡΧΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΓΟΡΑ ΤΗΣ ΕΝΩΣΗΣ ΔΟΧΕΙΩΝ ΚΑΙ ΕΝΩΣΙΑΚΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗΣ

Άρθρο 34

(άρθρο 34 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Εποπτεία της αγοράς της Ένωσης και έλεγχος των εισερχόμενων στην αγορά της Ένωσης δοχείων

1. Το άρθρο 15 παράγραφος 3, τα άρθρα 16 έως 29 του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 καθώς και τα άρθρα 23 έως 30 και 32 του κεφαλαίου Ε «Εποπτεία αγοράς βιομηχανικών προϊόντων και υπηρεσιών ποιότητας» του ν. 4072/2012 (Α' 86), όπως εκάστοτε ισχύουν, εφαρμόζονται για δοχεία που καλύπτονται από το άρθρο 1 της παρούσας απόφασης.

2. Αρμόδια αρχή για την παρακολούθηση και τον έλεγχο εφαρμογής των διατάξεων της παρούσας απόφασης καθώς και αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ορίζεται η Διεύθυνση Τεχνικής Βιομηχανικής Νομοθεσίας της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας του Υπουργείου Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού. Όπου στην παρούσα απόφαση αναφέρεται αρμόδια αρχή ή αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς νοείται η ως άνω υπηρεσία.

3. Για την εφαρμογή του παρόντος κεφαλαίου και τους σκοπούς της εποπτείας της αγοράς, η παρούσα απόφαση θεωρείται τεχνική βιομηχανική νομοθεσία κατά την έννοια του άρθρου 23 του ν. 4072/2012.

4. Με ευθύνη της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς διενεργούνται τακτικοί ή έκτακτοι επιτόπιοι έλεγχοι κατά περίπτωση στους χώρους κατασκευής, αποθήκευσης, διάθεσης και διαθεσιμότητας των εν λόγω προϊόντων. Οι υπεύθυνοι οικονομικοί φορείς καθώς και οι τελικοί χρήστες οφείλουν να επιτρέπουν στα εντεταλμένα όργανα της είσοδο στους χώρους τους και να θέσουν στη διάθεσή τους οποιοδήποτε στοιχείο τους ζητηθεί και έχει σχέση με την κατασκευή, την προμήθεια ή την προέλευση των συγκεκριμένων προϊόντων. Τα αρμόδια όργανα ελέγχου οφείλουν να επιδεικνύουν τα σχετικά διοικητικά και άλλα έγγραφα της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς που αποδεικνύουν τις σχετικές εντολές ελέγχου.

Άρνηση των ελεγχόμενων να συνεργαστούν με τα εντεταλμένα όργανα ελέγχου κατά την άσκηση των ελέγχων στις εγκαταστάσεις τους, παρεμπόδιση της εισόδου των οργάνων στους χώρους παραγωγής, αποθήκευσης ή διάθεσης προϊόντων ή άρνηση ανταπόκρισης στα αιτήματα της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς για παροχή πληροφοριών και στοιχείων του προϊόντος, άρνηση για τη λήψη διορθωτικών μέτρων προς άρση των μη συμμορφώσεων ή για τη λήψη μέτρων περιορισμού της κυκλοφορίας στα προϊόντα που έχουν διαθέσει στην αγορά, επισύρει την επιβολή κυρώσεων, σύμφωνα με το άρθρο 39 της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 35

(άρθρο 35 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Διαδικασία αντιμετώπισης των δοχείων που παρουσιάζουν κίνδυνο σε εθνικό επίπεδο

1. Εάν η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς έχει επαρκείς λόγους να πιστεύει ότι δοχείο που καλύπτεται από την παρούσα απόφαση παρουσιάζει κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια προσώπων, ή για τα κατοικίδια ζώα και την περιουσία, διενεργεί αξιολόγηση για το εν λόγω δοχείο που καλύπτει όλες τις σχετικές απαιτήσεις της παρούσας απόφασης. Για τον σκοπό αυτό, οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς συνεργάζονται όπως απαιτείται με την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς.

Εάν, κατά την αξιολόγηση που αναφέρεται στο προηγούμενο εδάφιο, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διαπιστώσει ότι το δοχείο δεν συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, ζητά αμέσως από τον οικείο οικονομικό φορέα να προβεί σε όλες τις αναγκαίες διορθωτικές ενέργειες για να θέσει το προϊόν σε συμμόρφωση με τις απαιτήσεις ή να αποσύρει το δοχείο από την αγορά ή να το ανακαλέσει μέσα σε εύλογο χρονικό διάστημα, ανάλογο προς τη φύση του κινδύνου, το οποίο ορίζει η ίδια.

Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ενημερώνει σχετικώς τον οικείο κοινοποιημένο οργανισμό.

Το άρθρο 21 του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 ισχύει για τα μέτρα που αναφέρονται στο δεύτερο εδάφιο της παρούσας παραγράφου.

2. Εάν η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς θεωρεί ότι η μη συμμόρφωση δεν περιορίζεται στην ελληνική επικράτεια, ενημερώνει την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για τα αποτελέσματα της αξιολόγησης και τα μέτρα που ζήτησε να λάβει ο σχετικός οικονομικός φορέας.

3. Ο οικονομικός φορέας εξασφαλίζει ότι λαμβάνονται όλα τα ενδεικνυόμενα διορθωτικά μέτρα για όλα τα δοχεία που έχει καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά σε όλη την Ένωση.

4. Εάν ο οικείος οικονομικός φορέας δεν λάβει, μέσα στο χρονικό διάστημα στο οποίο αναφέρεται το δεύτερο εδάφιο της παραγράφου 1, τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς λαμβάνει όλα τα κατάλληλα προσωρινά μέτρα για να απαγορεύσει ή να περιορίσει τη διάθεση και τη διαθεσιμότητα του δοχείου στην αγορά ή να αποσύρει το δοχείο από την αγορά ή να το ανακαλέσει. Τα περιοριστικά μέτρα λαμβάνονται κατά περίπτωση, σύμφωνα με τις διαδικασίες που προβλέπονται στην παράγραφο 2 του άρθρου 39 της παρούσας.

Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ενημερώνει αμέσως την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για τα μέτρα αυτά.

5. Στις πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο 4 δεύτερο εδάφιο του παρόντος άρθρου περιλαμβάνονται όλα τα διαθέσιμα στοιχεία, ιδίως τα στοιχεία που απαιτούνται για την ταύτιση του μη συμμορφούμενου δοχείου, την προέλευσή του, τη φύση της τυχόν μη συμμόρφωσης και του σχετικού κινδύνου, τη φύση και τη διάρκεια των εθνικών μέτρων που ελήφθησαν, καθώς και οι απόψεις που προβάλλει ο σχετικός οικονομικός φορέας. Συγκεκριμένα, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς αναφέρει σε ποιους από τους κατωτέρω λόγους οφείλεται η μη συμμόρφωση:

α) το δοχείο δεν πληροί τις απαιτήσεις που αφορούν την υγεία ή την ασφάλεια των προσώπων, ή την προστασία των κατοικίδιων ζώων ή της περιουσίας ή

β) υπάρχουν ελλείψεις στα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται στο άρθρο 12 και στα οποία βασίζεται το τεκμήριο της συμμόρφωσης.

6. Οι αρμόδιες αρχές των υπολοίπων κρατών μελών ενημερώνουν αμέσως την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη για τα μέτρα που έλαβαν και παρέχουν τυχόν άλλες πρόσθετες πληροφορίες που έχουν όσον αφορά τη μη συμμόρφωση του δοχείου, και, σε περίπτωση διαφωνίας με το εθνικό μέτρο που έχει θεσπιστεί, για τις τυχόν αντιρρήσεις τους.

7. Εάν, εντός τριών μηνών από τη λήψη των πληροφοριών που αναφέρονται την παράγραφο 4 δεύτερο εδάφιο, δεν έχει διατυπωθεί αντίρρηση από τις αρμόδιες αρχές των κρατών μελών ή από την Επιτροπή σε σχέση με το προσωρινό μέτρο της παραγράφου 4, τότε το μέτρο θεωρείται δικαιολογημένο.

8. Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς εξασφαλίζει ότι λαμβάνονται αμέσως τα κατάλληλα περιοριστικά μέτρα όσον αφορά το σχετικό δοχείο, όπως η απόσυρση του δοχείου από την αγορά σύμφωνα με τις διαδικασίες που προβλέπονται στην παράγραφο 2 του άρθρου 39.

Άρθρο 36

(άρθρο 36 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Ενωσιακή διαδικασία διασφάλισης

1. Εάν, κατά την ολοκλήρωση της διαδικασίας του άρθρου 35 παράγραφοι 3 και 4, διατυπωθούν ενστάσεις για μέτρο που έχει λάβει η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ή εάν η Επιτροπή θεωρεί ότι τέτοιου είδους μέτρα αντίκεινται στη νομοθεσία της Ένωσης, η Επιτροπή διαβουλεύεται αμέσως με τα κράτη μέλη και τον σχετικό οικονομικό φορέα (ή φορείς) και διενεργεί αξιολόγηση του εθνικού μέτρου. Βάσει των αποτελεσμάτων αυτής της αξιολόγησης, η Επιτροπή εκδίδει εκτελεστική πράξη που ορίζει αν το εθνικό μέτρο είναι δικαιολογημένο.

Η Επιτροπή απευθύνει την απόφασή της σε όλα τα κράτη μέλη και την ανακοινώνει αμέσως σε αυτά και στον σχετικό οικονομικό φορέα (ή φορείς).

2. Εάν το εθνικό μέτρο θεωρηθεί δικαιολογημένο, όλα τα κράτη μέλη λαμβάνουν τα αναγκαία μέτρα για να εξασφαλίσουν ότι το μη συμμορφούμενο δοχείο αποσύρεται από την εθνική τους αγορά και ενημερώνουν την Επιτροπή σχετικά. Εάν το εθνικό μέτρο δεν θεωρηθεί δικαιολογημένο, τότε η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ανακαλεί το συγκεκριμένο μέτρο.

3. Εάν το εθνικό μέτρο θεωρηθεί δικαιολογημένο και η μη συμμόρφωση του δοχείου αποδοθεί σε ελλείψεις των εναρμονισμένων προτύπων τα οποία προβλέπονται στο άρθρο 35 παράγραφος 5 στοιχείο (β) της παρούσας απόφασης, η Επιτροπή εφαρμόζει τη διαδικασία που προβλέπεται στο άρθρο 11 του κανονισμού (ΕΕ) αριθ. 1025/2012.

Άρθρο 37

(άρθρο 37 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Συμμορφούμενα δοχεία που παρουσιάζουν κίνδυνο

1. Όταν η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διαπιστώσει, αφού έχει διενεργήσει αξιολόγηση δυνάμει του άρθρου 35 παράγραφος 1, ότι δοχείο, καίτοι συμμορφώνεται προς την παρούσα απόφαση, ενέχει

κίνδυνο για την υγεία ή την ασφάλεια των προσώπων, για τα κατοικίδια ζώα ή για την περιουσία, απαιτεί από τον σχετικό οικονομικό φορέα να λάβει όλα τα δέοντα μέτρα για να εξασφαλίσει ότι το εν λόγω δοχείο, όταν διατεθεί στην αγορά, δεν παρουσιάζει πλέον τον εν λόγω κίνδυνο, ή για να αποσύρει το δοχείο από την αγορά ή να το ανακαλέσει εντός εύλογης περιόδου που αυτή ορίζει, ανάλογης με τη φύση του κινδύνου.

2. Ο οικονομικός φορέας εξασφαλίζει ότι λαμβάνονται διορθωτικά μέτρα για όλα τα δοχεία που έχει καταστήσει διαθέσιμα στην αγορά σε όλη την Ένωση.

3. Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ενημερώνει αμέσως την Επιτροπή και τα άλλα κράτη μέλη. Στις πληροφορίες που παρέχει περιλαμβάνονται όλα τα διαθέσιμα στοιχεία, ιδίως τα στοιχεία που είναι αναγκαία για την ταυτοποίηση του δοχείου, την καταγωγή του και την αλυσίδα εφοδιασμού του δοχείου αυτού, τη φύση του σχετικού κινδύνου και τη φύση και τη διάρκεια των εθνικών μέτρων που ελήφθησαν.

4. Η Επιτροπή διαβουλεύεται αμελλητί με τα κράτη μέλη και τον σχετικό οικονομικό φορέα (ή φορείς) και διενεργεί αξιολόγηση των εθνικών μέτρων που ελήφθησαν. Βάσει των αποτελεσμάτων αυτής της αξιολόγησης, η Επιτροπή αποφασίζει, με εκτελεστικές πράξεις, αν το εθνικό μέτρο είναι δικαιολογημένο ή όχι και, εφόσον απαιτείται, προτείνει τα κατάλληλα μέτρα.

5. Η Επιτροπή απευθύνει την απόφασή της σε όλα τα κράτη μέλη και την ανακοινώνει αμέσως σε αυτά και στον σχετικό οικονομικό φορέα (ή φορείς).

Άρθρο 38

(άρθρο 38 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Τυπική μη συμμόρφωση

1. Με την επιφύλαξη του άρθρου 35, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς απαιτεί από τον οικείο οικονομικό φορέα να θέσει τέλος στη μη συμμόρφωση, όταν προβεί σε μία από τις κατωτέρω διαπιστώσεις:

α) η σήμανση CE έχει τεθεί κατά παράβαση του άρθρου 30 του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 ή του άρθρου 16 της παρούσας απόφασης.

β) η σήμανση CE δεν έχει τεθεί.

γ) ο αριθμός μητρώου του κοινοποιημένου οργανισμού που εμπλέκεται στο στάδιο ελέγχου της παραγωγής έχει τεθεί κατά παράβαση του άρθρου 16 ή δεν έχει τεθεί.

δ) οι ενδείξεις που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙΙ

σημείο 1 δεν έχουν τεθεί, κατά παράβαση του άρθρου 16 ή του παραρτήματος ΙΙΙ σημείο 1.

ε) δεν έχει καταρτιστεί δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ.

στ) η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ δεν έχει καταρτιστεί σωστά.

ζ) ο τεχνικός φάκελος είτε δεν είναι διαθέσιμος είτε δεν είναι πλήρης.

η) οι πληροφορίες που αναφέρονται στο άρθρο 6 παράγραφος 6 ή στο άρθρο 8 παράγραφος 3 λείπουν, είναι λανθασμένες ή είναι ελλιπείς.

θ) δεν ικανοποιείται κάποια άλλη από τις απαιτήσεις που προβλέπονται στο άρθρο 6 ή στο άρθρο 8.

2. Εάν η μη συμμόρφωση στην οποία αναφέρεται η παράγραφος 1 εξακολουθεί να υφίσταται, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς λαμβάνει τα προβλεπόμενα από την παράγραφο 2 του άρθρου 39 μέτρα για να περιορίσει ή να απαγορεύσει τη διαθεσιμότητα στην αγορά του δοχείου και να εξασφαλίσει ότι αυτό ανακαλείται ή αποσύρεται από την αγορά.

ΚΕΦΑΛΑΙΟ 6

ΜΕΤΑΒΑΤΙΚΕΣ ΚΑΙ ΤΕΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Άρθρο 39

(άρθρο 40 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Κυρώσεις

1. Επιβολή χρηματικών προστίμων και κατηγοριοποίηση των παραβάσεων.

Στους παραβάτες των διατάξεων της παρούσας απόφασης, ανεξάρτητα από άλλα μέτρα που προβλέπονται από αυτή επιβάλλεται πρόστιμο από 2.000 μέχρι και 50.000 Ευρώ, ανάλογα με την σοβαρότητα/βαρύτητα της παράβασης και της μη συμμόρφωσης, σύμφωνα με τις κατηγορίες του Πίνακα που ακολουθεί.

Για το ύψος του χρηματικού προστίμου λαμβάνεται υπόψη η έκταση της μη συμμόρφωσης, η επικινδυνότητα και το είδος των δοχείων, η ιδιότητα του οικονομικού φορέα (κατασκευαστής, εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος, εισαγωγέας, διανομέας) και το μέγεθος της επιχείρησης, οι συνθήκες κάτω από τις οποίες τελέσθηκε ή εξακολουθεί να τελείται η παράβαση, ο όγκος των διατιθεμένων στην αγορά δοχείων, οι ιδιαιτερότητες των ευρημάτων και οι επιπτώσεις αυτών στη δημόσια ασφάλεια και υγεία, οι τυχόν διορθωτικές ενέργειες και η εκ των υστέρων συμμόρφωση του οικονομικού φορέα καθώς και ο βαθμός της συνεργασίας του ελεγχόμενου με τα κλιμάκια ελέγχου και την αρμόδια υπηρεσία.

ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΠΑΡΑΒΑΣΗΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΑΡΑΒΑΣΗΣ	ΧΡΗΜΑΤΙΚΟ ΠΡΟΣΤΙΜΟ (ευρώ)
ΠΑΡΑΒΑΣΕΙΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Α - Πρωτοβάθμιος έλεγχος (ενδεικτικά περιλαμβάνονται οι περιπτώσεις τυπικής μη συμμόρφωσης, κλπ)		
A α	Δεν έχει τοποθετηθεί σήμανση CE ή το προϊόν δεν φέρει σήμανση CE κατά τον επιτόπιο έλεγχο ή η σήμανση CE έχει τεθεί κατά παράβαση των άρθρων 15 και 16 της παρούσας απόφασης.	2.000 έως 5.000
A β	Το προϊόν δεν συνοδεύεται από τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας στην ελληνική γλώσσα σύμφωνα με τις παραγράφους 7 και 4 των άρθρων 6 και 8 αντίστοιχα.	2.000 έως 5.000
A γ	Απουσία ή ελλείψεις των ενδείξεων επί του προϊόντος όπως προβλέπεται από το σημείο 1 του παραρτήματος ΙΙΙ της παρούσας απόφασης, κατά παράβαση του άρθρου 16.	2.000 έως 5.000

A δ	Δεν έχει συνταχθεί δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ή δεν έχει καταρτιστεί σωστά, κατά παράβαση του άρθρου 14.	2.000 έως 5.000
A ε	Απουσία στοιχείων ταυτότητας κατασκευαστή ή/και εισαγωγέα επί του δοχείου, όπως προβλέπεται από τις παραγράφους 6 και 3 των άρθρων 6 και 8 αντίστοιχα.	2.000 έως 5.000
A στ	Οι πληροφορίες που αναφέρονται στην παράγραφο 6 του άρθρου 6 ή στην παράγραφο 3 του άρθρου 8 της παρούσας είναι λανθασμένες ή είναι ελλιπείς.	2.000 έως 3.000
A ζ	Δεν ικανοποιείται κάποια άλλη από τις απαιτήσεις που προβλέπονται στο άρθρο 6 ή στο άρθρο 8.	2.000 έως 4.000
A η	Μη παράδοση στα αρμόδια ελεγκτικά όργανα ή μη προσκόμιση στην αρμόδια αρχή εποπτείας αγοράς των παραστατικών αγοράς και διακίνησης (τιμολόγια, δελτία αποστολής κλπ.) των ελεγχόμενων δοχείων.	2.000 έως 3.000
A θ	Μη ικανοποίηση των απαιτήσεων του άρθρου 11 της παρούσας.	2.000 έως 5.000
ΠΑΡΑΒΑΣΕΙΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Β - Δευτεροβάθμιος έλεγχος (ενδεικτικά περιλαμβάνονται οι παραβάσεις μη συμμόρφωσης ως προς τα απαιτούμενα στοιχεία τεκμηρίωσης συμμόρφωσης, κ.λπ.)		
B α	Έλλειψη ή μη προσκόμιση τεχνικού φακέλου και απουσία σήμανσης CE ή δήλωσης συμμόρφωσης.	5.000 έως 20.000
B β	Έλλειψη ή μη προσκόμιση τεχνικού φακέλου και τοποθέτηση της σήμανσης CE ή κατάρτιση της δήλωσης συμμόρφωσης από τον οικονομικό φορέα.	5.000 έως 30.000
B γ	Ελλείψεις στα στοιχεία του φακέλου τεχνικής τεκμηρίωσης του προϊόντος (σχέδια, εκθέσεις δοκιμών, πιστοποιητικό εξέτασης τύπου, πιστοποιητικό συμμόρφωσης από κοινοποιημένο οργανισμό, κ.λπ.).	5.000 έως 20.000
B δ	Μη συμμόρφωση με τις προβλεπόμενες από το άρθρο 13 της παρούσας διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης.	5.000 έως 20.000
B ε	Επίθεση σήμανσης CE ή κατάρτιση της δήλωσης συμμόρφωσης χωρίς να έχουν τηρηθεί οι απαιτούμενες διαδικασίες αξιολόγησης της συμμόρφωσης του άρθρου 13 της παρούσας.	5.000 έως 30.000
ΠΑΡΑΒΑΣΕΙΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Γ - Τριτοβάθμιος έλεγχος (ενδεικτικά περιλαμβάνονται οι παραβάσεις που διαπιστώνονται από τα αποτελέσματα εργαστηριακών ελέγχων και δοκιμών κατά την διαδικασία επαλήθευσης της συμμόρφωσης του ελεγχόμενου δοχείου από την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, κ.λπ.)		
Γ α	Μη συμμόρφωση προς τις απαιτήσεις των εναρμονισμένων προτύπων του άρθρου 12 ή μη συμμόρφωση προς τις βασικές απαιτήσεις ασφάλειας του παραρτήματος Ι ή γενικά προς τις απαιτήσεις των διατάξεων της παρούσας βάσει των αποτελεσμάτων των εκθέσεων εργαστηριακών δοκιμών που διενεργούνται από την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς σε εφαρμογή της παρούσας απόφασης.	10.000 έως 50.000
Γ β	Αθέμιτη χρήση της σήμανσης CE, παραπλανητική σήμανση CE ή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ, ανακριβή στοιχεία τεχνικού φακέλου ή ανακριβή ή αναληθή ή παραποιημένα πιστοποιητικά, σε σχέση με τα αποτελέσματα των εργαστηριακών δοκιμών.	10.000 έως 50.000
ΠΑΡΑΒΑΣΕΙΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΑΣ Δ (ενδεικτικά περιλαμβάνεται η μη υλοποίηση των επιβαλλόμενων διοικητικών μέτρων, κλπ)		
Δ α	Μη εφαρμογή των μέτρων άρσης της μη συμμόρφωσης, όπου είναι εφικτό ή μη λήψη των απαιτούμενων για την συμμόρφωση του προϊόντος διορθωτικών μέτρων εντός της ταχθείσας προθεσμίας που ορίζει εγγράφως η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς σε εφαρμογή των διατάξεων της παρούσας.	5.000 έως 10.000
Δ β	Μη εφαρμογή των επιβαλλόμενων μέτρων περιορισμού της κυκλοφορίας και διαθεσιμότητας των μη συμμορφούμενων προϊόντων, σε εφαρμογή της παρούσας.	10.000 έως 50.000
Δ γ	Παρεμπόδιση ή άρνηση ελέγχου ή άρνηση χορήγησης δείγματος	10.000 έως 50.000
Δ δ	Κάθε άλλη παράβαση των διατάξεων της παρούσας που δεν αναφέρεται στις ανωτέρω κατηγορίες παραβάσεων.	5.000 έως 10.000

Τα παραπάνω χρηματικά πρόστιμα ισχύουν ανά μη συμμορφούμενο δοχείο.

Σε περίπτωση που διαπράττονται ταυτόχρονα διαφορετικές παραβάσεις που εμπίπτουν στις ανωτέρω κατηγορίες Α έως Γ, το σύνολο του επιβαλλόμενου προστίμου δεν μπορεί να υπερβεί το ανώτατο όριο των 5.000 ευρώ για το σύνολο των παραβάσεων που εμπίπτουν μόνο στην κατηγορία Α, των 30.000 για το σύνολο των παραβάσεων που εμπίπτουν μόνο στην κατηγορία Β και των 50.000 για το σύνολο των παραβάσεων που εμπίπτουν μόνο στην κατηγορία Γ. Όταν διαπράττονται παραβάσεις που εμπίπτουν σε περισσότερες από μία εκ των ανωτέρω Α έως Γ κατηγοριών επιβάλλεται μόνο το ανώτατο προβλεπόμενο για την κατηγορία πρόστιμο.

Τα πρόστιμα της κατηγορίας Δ επιβάλλονται μεμονωμένα για κάθε παράβαση ξεχωριστά.

Σε κάθε περίπτωση το συνολικό πρόστιμο για όλες τις παραβάσεις του ανωτέρω πίνακα δεν μπορεί να υπερβεί τις 50.000 ευρώ ανά μη συμμορφούμενο δοχείο, εξαιρουμένης της παράβασης Δ β.

Σε περίπτωση υποτροπής οι παραβάτες τιμωρούνται με πρόστιμο διπλάσιο του αρχικού.

Τα ανωτέρω πρόστιμα επιβάλλονται με αιτιολογημένη απόφαση του προϊσταμένου της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς.

Το πρόστιμο βεβαιώνεται και εισπράττεται σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις περί δημοσίων εσόδων, σε πίστωση του Ειδικού Λογαριασμού υπέρ Υπουργείου Ανάπτυξης Κωδικός Φορέα: 35/110, ΚΑΕ:84583, με αριθμό 234218/6 της Τράπεζας Ελλάδος, IBAN GR 860100023000000002312186 - ο οποίος έχει συσταθεί και λειτουργεί για ομοειδή σκοπό εποπτείας και ελέγχου ηλεκτρολογικών προϊόντων - βάσει χρηματικών καταλόγων που συντάσσονται και αποστέλλονται από την αρμόδια αρχή για την παρακολούθηση και τον έλεγχο εφαρμογής των διατάξεων της παρούσας απόφασης στην Δ.Ο.Υ του οφειλέτη, με συνακόλουθη την επαναφορά στην υπηρεσία αυτή ενός αντιτύπου της περιληπτικής κατάστασης βεβαίωσης φόρου με συμπληρωμένη την σχετική πράξη βεβαίωσης.

Κατά της ανωτέρω απόφασης επιτρέπεται η άσκηση αιτιολογημένης προσφυγής ενώπιον του Γενικού Γραμματέα Βιομηχανίας του υπουργείου Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού εντός τριάντα (30) ημερών από την κοινοποίησή της στον ενδιαφερόμενο, σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία.

2. Πρόσθετα Διοικητικά Μέτρα.

Για τους σκοπούς της παρούσας απόφασης και ειδικότερα της παρ. 1 του άρθρου 34 και με την επιφύλαξη των περιοριστικών μέτρων ή των εκτελεστικών αποφάσεων της Επιτροπής που προβλέπονται από τις διατάξεις των άρθρων 35 έως 38 της παρούσας, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς δύναται να λαμβάνει, μεταξύ άλλων, τα ακόλουθα διοικητικά μέτρα ανάλογα με την περίπτωση, εφόσον διαπιστωθεί ότι το ελεγχόμενο προϊόν δεν συμμορφώνεται προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

α) Σύσταση για διορθωτικές ενέργειες.

Το μέτρο της σύστασης επιβάλλεται μόνο σε περιπτώσεις παραβάσεων τυπικής μη συμμόρφωσης του άρθρου 38 της παρούσας και γενικότερα για παραβάσεις που δεν επηρεάζουν άμεσα την ασφάλεια των προϊόντων και για τις οποίες υφίσταται, κατά την κρίση της αρμόδιας

αρχής εποπτείας της αγοράς, δυνατότητα ανάληψης διορθωτικών ενεργειών από τους οικονομικούς φορείς.

Το μέτρο της σύστασης αφορά στην άμεση έγγραφη απαίτηση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς από τον υπεύθυνο οικονομικό φορέα να θέσει τέλος στην προκείμενη μη συμμόρφωση, εντός ευλόγου χρονικού διαστήματος, το οποίο καθορίζεται από αυτήν.

Σε περίπτωση που ο οικονομικός φορέας δεν λάβει τα απαιτούμενα διορθωτικά μέτρα εντός της ταχθείσας προθεσμίας που αναφέρεται ανωτέρω, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς επιβάλλει τις κυρώσεις της περίπτωσης (γ).

β) Προσωρινή Δέσμευση

Σε περίπτωση που τα προϊόντα ενδέχεται να παρουσιάσουν κίνδυνο κατά την έννοια του άρθρου 35 της παρούσας, το εντεταλμένο ελεγκτικό όργανο δύναται να προβεί στην προσωρινή δέσμευση του προϊόντος για την περίοδο που απαιτείται για τους διάφορους ελέγχους, εξακριβώσεις ή αξιολογήσεις ασφάλειας, σύμφωνα με τις διατάξεις της παραγράφου 1 περίπτωση (δ) του άρθρου 8 της κυα Ζ3-2810/20.12.2004 (ΦΕΚ Β' 1885) για την γενική ασφάλεια προϊόντων, όπως εκάστοτε ισχύει.

Τα προϊόντα δεσμεύονται προσωρινά άμεσα εις χείρας των κατόχων τους. Η δέσμευση πραγματοποιείται από τα αρμόδια ελεγκτικά όργανα μέσω του Πρακτικού Δέσμευσης το οποίο συντάσσεται εις διπλούν σύμφωνα με το υπόδειγμα του παραρτήματος V. Ένα αντίγραφο παραδίδεται στον παραβάτη οικονομικό φορέα και ένα υποβάλλεται στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς.

Το παραπάνω μέτρο εφαρμόζεται και στις περιπτώσεις εντοπισμού κατά τον επιτόπιο έλεγχο προϊόντων που έχουν κοινοποιηθεί στην αρμόδια αρχή εποπτείας αγοράς μέσω του Ευρωπαϊκού Συστήματος Ταχείας Ανταλλαγής Πληροφοριών (RAPEX) ή του Ευρωπαϊκού Συστήματος Πληροφόρησης και Επικοινωνίας για την Εποπτεία Αγοράς (ICSMS), ή για τα οποία έχουν κοινοποιηθεί στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς εκτελεστικές περιοριστικές αποφάσεις της Επιτροπής σύμφωνα με τα άρθρα 36 και 37 της παρούσας.

Η διαπίστωση από την αρμόδια αρχή εποπτείας αγοράς περιπτώσεων παραβάσεων τυπικής μη συμμόρφωσης του άρθρου 38 της παρούσας παρέχει επαρκείς λόγους να θεωρεί ότι το προϊόν μπορεί να παρουσιάσει κίνδυνο σε οποιαδήποτε από τις περιπτώσεις α, β, γ, ε, στ και ζ του άρθρου 38 ή όταν δεν ικανοποιούνται οι απαιτήσεις που προβλέπονται στις παραγράφους 7 και 4 των άρθρων 6 και 8 αντίστοιχα.

Ανεξάρτητα από το αν η αξιολόγηση δείχνει ότι το προϊόν στην πραγματικότητα παρουσιάζει κίνδυνο, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς ζητεί από τον οικονομικό φορέα να προβεί στην άρση της μη συμμόρφωσης. Εάν ο οικονομικός φορέας δεν το πράξει, η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διασφαλίζει ότι το προϊόν αποσύρεται από την αγορά.

γ) Απαγόρευση κυκλοφορίας και διαθεσιμότητας

Απαγόρευση της κυκλοφορίας του προϊόντος και της διαθεσιμότητάς του στην αγορά επιβάλλεται στις περιπτώσεις στις οποίες:

1. η άρση από τους οικονομικούς φορείς των μη συμμορφώσεων κρίνεται από την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς τεχνικά μη δυνατή ή δεν καθίσταται εφικτή η πλήρης συμμόρφωση του προϊόντος ή εφόσον ο οικείος οικονομικός φορέας δεν λάβει, μέσα στο χρονικό

διάστημα που ορίζει η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, τα αναγκαία διορθωτικά μέτρα για την συμμόρφωση του προϊόντος,

2. από τα αποτελέσματα των εργαστηριακών ελέγχων και τις εκθέσεις δοκιμών διαπιστώνεται η μη συμμόρφωση του προϊόντος προς τις απαιτήσεις της παρούσας και ιδίως προς τις βασικές απαιτήσεις του παρατήματος I ή και τα εναρμονισμένα πρότυπα του άρθρου 12 της παρούσας,

3. διαπιστώνεται αθέμιτη χρήση της σήμανσης CE, πλαστή ή παραπλανητική σήμανση CE,

4. η συμμόρφωση των προϊόντων δεν πραγματοποιείται εντός της ταχθείσας προθεσμίας της περίπτωσης (α),

5. προβλέπεται από τις διατάξεις των άρθρων 35 έως 38 της παρούσας,

6. σε κάθε άλλη περίπτωση που για λόγους προστασίας της δημόσιας ασφάλειας και υγείας ή για λόγους δημόσιας τάξης επιβάλλεται η λήψη περιοριστικών μέτρων.

Η απαγόρευση της κυκλοφορίας και της διαθεσιμότητας στην αγορά των μη συμμορφούμενων προϊόντων επιβάλλεται με απόφαση του Γενικού Γραμματέα Βιομηχανίας, ύστερα από σχετική εισήγηση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς. Η απαγόρευση μπορεί να είναι προσωρινή ή οριστική ανάλογα με τον χαρακτήρα των μη συμμορφώσεων του προϊόντος ή την επικινδυνότητα αυτού. Με την ίδια απόφαση επιβάλλεται, αν κριθεί αναγκαίο από την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς, και η απόσυρση ή η ανάκληση των ήδη διατεθέντων προϊόντων στην αγορά σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Οι αποφάσεις με τις οποίες επιβάλλονται οι ανωτέρω κυρώσεις κοινοποιούνται στους ενδιαφερομένους υπόχρεους με συστημένη επιστολή ή με τηλεομοιοτυπία (FAX).

Κάθε ελεγχόμενος εντός δέκα (10) ημερών από την παραλαβή της απόφασης, ενημερώνει με υπεύθυνη δήλωσή του την αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς για την εκτέλεση της απόφασης απόσυρσης ή ανάκλησης. Στη δήλωσή του οφείλει να αναφέρει το πλήθος των προϊόντων που αποσύρθηκε από την αγορά ή έχει ανακαλέσει από τους καταναλωτές και τον ακριβή χώρο (οδό, αριθμό) της αποθήκευσης αυτού.

Η αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς μπορεί, όποτε κρίνει σκόπιμο, να προβεί στον έλεγχο της πραγματοποίησης της οριστικής απαγόρευσης κυκλοφορίας ή/ και απόσυρσης, μετά από τον οποίο συντάσσει πρωτόκολλο ελέγχου που προσυπογράφεται και από τον ενδιαφερόμενο. Το προϊόν που απαγορεύθηκε δεν μπορεί πλέον να διατεθεί στην αγορά.

Κατά της απόφασης επιβολής κυρώσεων της παρούσας παραγράφου επιτρέπεται η άσκηση προσφυγής ενώπιον του Υπουργού Οικονομίας, Ανάπτυξης και Τουρισμού εντός τριάντα (30) ημερών από την κοινοποίησή της.

Άρθρο 40

(άρθρο 41 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Μεταβατικές διατάξεις

Δεν εμποδίζεται η διαθεσιμότητα στην αγορά και/ή η θέση σε λειτουργία των δοχείων που καλύπτονται από την υπ' αριθμ. 12479 Φ17/414/31.5.1991 (ΦΕΚ Β' 431) κοινή υπουργική απόφαση όπως τροποποιήθηκε με την υπ'

αριθμ. 20769/6285/21.12.1994 (ΦΕΚ Β' 977) κοινή υπουργική απόφαση και τα οποία είναι σύμφωνα με την εν λόγω απόφαση και είχαν διατεθεί στην αγορά πριν από τις 20 Απριλίου 2016.

Τα πιστοποιητικά που έχουν εκδοθεί από αναγνωρισμένους οργανισμούς ελέγχου δυνάμει της υπ' αριθμ. 12479/ Φ17/414/31.5.1991 (ΦΕΚ Β' 431) κοινής υπουργικής απόφασης όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 20769/6285/21.12.1994 (ΦΕΚ Β' 977) κοινή υπουργική απόφαση εξακολουθούν να ισχύουν δυνάμει της παρούσας απόφασης.

Άρθρο 41

(άρθρο 43 της οδηγίας 2014/29/ΕΕ)

Κατάργηση

Η υπ' αριθμ. 12479 Φ17/414/31.5.1991 (ΦΕΚ Β' 431) κοινή υπουργική απόφαση όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 20769/6285/21.12.1994 (ΦΕΚ Β' 977) κοινή υπουργική απόφαση καταργείται από τις 20 Απριλίου 2016.

Οι αναφορές στην ως άνω καταργούμενη απόφαση νοούνται αναφορές στην παρούσα απόφαση.

Άρθρο 42

Προσαρτώνται και αποτελούν αναπόσπαστο μέρος της παρούσας απόφασης τα παραρτήματα I,II,III,IV και V που ακολουθούν.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

1. Υλικά

Τα υλικά επιλέγονται ανάλογα με την προβλεπόμενη χρήση των δοχείων και τα σημεία 1.1 έως 1.4.

1.1. Τμήματα που υπόκεινται σε πίεση

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων των δοχείων που υπόκεινται σε πίεση:

α) είναι συγκολλησίμα

β) είναι όλκιμα και συνεκτικά έτσι ώστε, σε περίπτωση θραύσης στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης, να μην επέρχεται θρυμματισμός ούτε ψαθυρή θραύση

γ) δεν επηρεάζονται δυσμενώς από τη γήρανση

Για τα δοχεία από χάλυβα, τα υλικά ανταποκρίνονται επίσης στις διατάξεις που αναφέρονται στο σημείο 1.1.1 και, για τα δοχεία από αλουμίνιο ή κράμα αλουμινίου, στις διατάξεις του σημείου 1.1.2.

Τα υλικά αυτά συνοδεύονται από έκθεση ελέγχου, όπως προσδιορίζεται στο παράρτημα III σημείο 3.1. στοιχείο θ), την οποία συντάσσει ο παραγωγός του υλικού.

1.1.1. Χαλύβδινα δοχεία

Οι μη κεκραμένοι χάλυβες ποιότητας ανταποκρίνονται στις ακόλουθες διατάξεις:

α) είναι καθησυχασμένοι και παραδίδονται ύστερα από κατεργασία επαναφοράς ή σε ισοδύναμη κατάσταση

β) έχουν περιεκτικότητα επί του προϊόντος σε άνθρακα κατώτερη του 0,25 %, και σε θείο και φώσφορο κατώτερη από 0,05 % για καθεμία από τις ουσίες αυτές

γ) έχουν τα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος τα οποία απαριθμούνται παρακάτω:

i) η μέγιστη τιμή της αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,max}$ είναι κατώτερη από 580 N/mm²,

ii) η επιμήκυνση μετά τη θραύση είναι:

εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως:

για πάχος $\geq 3\text{mm}$	A	$\geq 22\%$
για πάχος $< 3\text{mm}$	$A_{80\text{mm}}$	$\geq 17\%$

εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως:

για πάχος $\geq 3\text{mm}$	A	$\geq 20\%$
για πάχος $< 3\text{mm}$	$A_{80\text{mm}}$	$\geq 15\%$

iii) η μέση τιμή της ενέργειας κάμψεως διά κρούσεως KCV μετρούμενη σε τρία διαμήκη δοκίμια, στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης είναι τουλάχιστον 35 J/cm^2 . Μόνο μία τιμή στις τρεις μπορεί να είναι κατώτερη από 35 J/cm^2 και επ' ουδενί λόγω κατώτερη από 25 J/cm^2 . Για τους χάλυβες που προορίζονται για την κατασκευή δοχείων με ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης κατώτερη των $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ και με πάχος τοιχωμάτων μεγαλύτερο από 5 mm , απαιτείται η εξακρίβωση αυτής της ιδιότητας.

1.1.2. Δοχεία από αλουμίνιο

Το μη κεκραμένο αλουμίνιο έχει περιεκτικότητα σε αλουμίνιο τουλάχιστον ίση με $99,5 \%$ και τα κράματα που περιγράφονται στο άρθρο 1 παράγραφος 1 στοιχείο β) έχουν επαρκή αντοχή στη διακρυσταλλική διάβρωση στην ανώτατη θερμοκρασία χρήσης.

Επιπλέον, τα υλικά αυτά ικανοποιούν τις ακόλουθες απαιτήσεις:

α) παραδίδονται αφού έχουν υποστεί επαναφορά
β) έχουν τα μηχανικά χαρακτηριστικά επί του προϊόντος τα οποία απαριθμούνται παρακάτω:

- η μέγιστη τιμή της αντοχής σε εφελκυσμό $R_{m,max}$ είναι κατώτερη ή ίση προς 350 N/mm^2 ,
- η επιμήκυνση μετά τη θραύση είναι:
- εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί παράλληλα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 16 \%$,
- εάν το δοκίμιο έχει ληφθεί κάθετα προς την κατεύθυνση ελάσεως: $A \geq 14 \%$.

1.2. Υλικά συγκόλλησης

Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή συγκολλήσεων επί του δοχείου ή για την κατασκευή του δοχείου είναι κατάλληλα και συμβατά με τα υλικά που πρέπει να συγκολληθούν.

1.3. Εξαρτήματα που ενισχύουν την αντοχή του δοχείου

Τα εξαρτήματα αυτά (βλήτρα, περικόχλια κ.λπ.) κατασκευάζονται από το υλικό που προσδιορίζεται στο σημείο 1.1 ή από άλλο κατάλληλο είδος χάλυβα, αλουμινίου ή κράματος αλουμινίου συμβατό με το υλικό που έχει χρησιμοποιηθεί για την κατασκευή των υπό πίεση τμημάτων.

Τα υλικά αυτά έχουν, στην ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης, την ενδεδειγμένη επιμήκυνση μετά τη θραύση και την ενδεδειγμένη ενέργεια κάμψεως διά κρούσεως.

1.4. Τμήματα που δεν υπόκεινται σε πίεση

Όλα τα τμήματα των συγκολλητών δοχείων που δεν υπόκεινται σε πίεση είναι κατασκευασμένα από υλικά συμβατά με το υλικό των στοιχείων στα οποία έχουν συγκολληθεί.

2. Σχεδιασμός των δοχείων

α) Κατά τον σχεδιασμό των δοχείων, ο κατασκευαστής καθορίζει το πεδίο χρήσης των δοχείων, επιλέγοντας:

- i) την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης T_{min} ,
- ii) τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max} ,
- iii) τη μέγιστη πίεση χρήσης PS.

Ωστόσο, εάν επιλέγει ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης ανώτερη των $-10 \text{ }^\circ\text{C}$, τα απαιτούμενα χαρακτηριστικά των υλικών πρέπει να πληρούνται στους $-10 \text{ }^\circ\text{C}$.

β) Ο κατασκευαστής έχει επίσης κατά νου τα εξής:

i) πρέπει να είναι δυνατή η επιθεώρηση του εσωτερικού των δοχείων,

ii) πρέπει να είναι δυνατή η εκκένωση του εσωτερικού των δοχείων,

iii) οι μηχανικές ιδιότητες πρέπει να διατηρούνται καθ' όλη τη διάρκεια της χρήσης του δοχείου για τον σκοπό που προορίζεται,

iv) τα δοχεία πρέπει να έχουν κατάλληλη αντιδιαβρωτική προστασία σε σχέση με την προκαθορισμένη χρήση τους.

γ) Ο κατασκευαστής λαμβάνει υπόψη ότι στις προβλεπόμενες συνθήκες χρήσης:

i) τα δοχεία δεν πρέπει να υπόκεινται σε καταπονήσεις που θα μπορούσαν να είναι επιζήμιες για την ασφαλή χρήση τους,

ii) η εσωτερική πίεση δεν πρέπει να υπερβαίνει μόνιμα τη μέγιστη πίεση χρήσης PS. Μπορεί όμως να την υπερβεί στιγμιαία μέχρι κατά 10% κατά μέγιστο.

δ) Οι περιμετρικές και διαμήκεις συναρμολογήσεις εκτελούνται με συγκολλήσεις με πλήρη διεύθυνση ή με ισοδύναμες συγκολλήσεις. Οι κυρτοί πυθμένες, εκτός από τους ημισφαιρικούς, έχουν κυλινδρική απόληξη.

2.1. Πάχος των τοιχωμάτων

Αν το γινόμενο $PS \times V$ δεν υπερβαίνει τα $3\ 000 \text{ bar}\cdot\text{L}$, ο κατασκευαστής επιλέγει για τον καθορισμό του πάχους των τοιχωμάτων του δοχείου μία από τις μεθόδους που περιγράφονται στα σημεία 2.1.1 και 2.1.2· αν το γινόμενο $PS \times V$ υπερβαίνει τα $3\ 000 \text{ bar}\cdot\text{L}$ ή η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης υπερβαίνει τους $100 \text{ }^\circ\text{C}$, το πάχος καθορίζεται με τη μέθοδο που περιγράφεται στο σημείο 2.1.1.

Πάντως, το πραγματικό πάχος των τοιχωμάτων στην εφαρμογή με επικάλυψη και των πυθμένων δεν είναι κατώτερο από 2 mm για χαλύβδινα δοχεία και 3 mm για δοχεία από αλουμίνιο ή κράματα αλουμινίου.

2.1.1. Υπολογιστική μέθοδος

Το ελάχιστο πάχος των υπό πίεση τμημάτων υπολογίζεται έχοντας υπόψη την τιμή των ακόλουθων τάσεων, ως εξής:

α) η πίεση υπολογισμού που λαμβάνεται υπόψη δεν είναι κατώτερη από τη μέγιστη πίεση χρήσης PS που έχει επιλεγεί·

β) η επιτρεπόμενη γενική τάση μεμβράνης δεν υπερβαίνει τη μικρότερη από τις τιμές $0,6 \text{ ReT}$ ή $0,3 \text{ Rm}$. Για τον καθορισμό της επιτρεπόμενης τάσης, ο κατασκευαστής πρέπει να χρησιμοποιήσει τις ελάχιστες τιμές ReT και Rm που εγγυάται ο παραγωγός των υλικών.

Πάντως, αν το κυλινδρικό μέρος του δοχείου φέρει μία ή περισσότερες διαμήκεις μη αυτόματες συγκολλήσεις, το πάχος που προκύπτει από τους υπολογισμούς του πρώτου εδαφίου πολλαπλασιάζεται επί τον συντελεστή 1,15.

21.2. Εμπειρική μέθοδος

Το πάχος των τοιχωμάτων καθορίζεται τόσο ώστε να επιτρέπει στα δοχεία να αντέχουν στη θερμοκρασία του περιβάλλοντος πίεση ίση τουλάχιστον προς το πενταπλάσιο της μέγιστης πίεσης χρήσης, με συντελεστή μόνιμης περιμετρικής παραμόρφωσης μικρότερο ή ίσο προς 1 %.

3. Μέθοδοι κατασκευής

Τα δοχεία κατασκευάζονται και ελέγχονται κατά την κατασκευή σύμφωνα με το παράρτημα II σημεία 2, 3 ή 4.

3.1. Προετοιμασία των κατασκευαστικών στοιχείων

Η προετοιμασία των στοιχείων (παραδείγματος χάρη, διαμόρφωση, λοξοτόμηση) δεν προκαλεί επιφανειακά ελαττώματα ή ρωγμές ή μεταβολές των μηχανικών χαρακτηριστικών που μπορεί να μειώσουν την ασφάλεια των δοχείων.

3.2. Συγκολλήσεις σε μέρη υπό πίεση

Τα χαρακτηριστικά των συγκολλήσεων και της ζώνης που τα περιβάλλει είναι παρόμοια με τα χαρακτηριστικά των συγκολλημένων υλικών και δεν παρουσιάζουν επιφανειακά ή εσωτερικά ελαττώματα που επηρεάζουν την ασφάλεια των δοχείων.

Οι συγκολλήσεις γίνονται από αδειούχους συγκολλητές ή χειριστές με τον κατάλληλο βαθμό κατάρτισης, σύμφωνα με τις συγκεκριμένες μεθόδους συγκόλλησης. Τις εξετάσεις έγκρισης και παροχής άδειας διεξάγουν κοινοποιημένοι οργανισμοί ελέγχου.

Ο κατασκευαστής οφείλει επίσης να διασφαλίζει, κατά την κατασκευή, τη σταθερή ποιότητα των συγκολλήσεων, πραγματοποιώντας τις ενδεδειγμένες εξετάσεις σύμφωνα με κατάλληλες μεθόδους. Για τις εξετάσεις αυτές συντάσσεται έκθεση.

4. Θέση σε χρήση των δοχείων

Τα δοχεία συνοδεύονται από σημείωμα οδηγίων χρήσης που συντάσσει ο κατασκευαστής σύμφωνα με το παράρτημα III σημείο 2.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΕΣ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

1. Εξέταση τύπου ΕΕ (Ενότητα Β)

1.1. Η εξέταση τύπου ΕΕ είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει την τεχνική σχεδίαση δοχείου και επαληθεύει και βεβαιώνει ότι η τεχνική σχεδίαση του δοχείου πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που έχουν εφαρμογή σε αυτόν.

1.2. Η εξέταση τύπου ΕΕ διενεργείται με οποιονδήποτε από τους ακόλουθους τρόπους σύμφωνα με το άρθρο 13:

- αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών όπως αναφέρεται στο σημείο 1.3 και εξέταση πρωτότυπου δοχείου αντιπροσωπευτικού της προβλεπόμενης παραγωγής του πλήρους δοχείου (τύπος παραγωγής),

- αξιολόγηση της επάρκειας του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου μέσω της εξέτασης του τεχνικού φακέλου και των δικαιολογητικών που αναφέρονται στο σημείο 1.3, χωρίς εξέταση πρωτότυπου δοχείου (τύπος σχεδιασμού).

1.3. Ο κατασκευαστής υποβάλλει αίτηση για εξέταση τύπου ΕΕ σε έναν κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του.

Η αίτηση περιλαμβάνει:

α) το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, αν η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο, το όνομα και τη διεύθυνση και του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου·

β) γραπτή δήλωση με την οποία βεβαιώνεται ότι δεν έχει υποβληθεί η ίδια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό·

γ) τον τεχνικό φάκελο. Ο τεχνικός φάκελος καθιστά εφικτή την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του δοχείου προς τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης και περιλαμβάνει επαρκή ανάλυση και εκτίμηση του (των) κινδύνου(-ων).

Ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τις ισχύουσες απαιτήσεις και καλύπτει –στον βαθμό που απαιτείται για την αξιολόγηση– τον σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του δοχείου. Ο τεχνικός φάκελος περιέχει, κατά περίπτωση, τουλάχιστον:

i) γενική περιγραφή του δοχείου,

ii) αρχικά και κατασκευαστικά σχέδια, καθώς και διαγράμματα συστατικών μερών κ.ά.,

iii) τις αναγκαίες περιγραφές και επεξηγήσεις για την κατανόηση των εν λόγω σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του δοχείου,

iv) πίνακα των εναρμονισμένων προτύπων που εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, των οποίων τα στοιχεία έχουν δημοσιευθεί στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, και, όπου τα εναρμονισμένα αυτά πρότυπα δεν έχουν εφαρμοστεί, περιγραφές των λύσεων που εφαρμόζονται για την τήρηση των βασικών απαιτήσεων ασφάλειας της παρούσας απόφασης, συμπεριλαμβανομένου καταλόγου των άλλων σχετικών τεχνικών προδιαγραφών που έχουν εφαρμοστεί. Σε περίπτωση μερικώς εφαρμοζόμενων εναρμονισμένων προτύπων, ο τεχνικός φάκελος προσδιορίζει τα μέρη που έχουν εφαρμοστεί,

v) τα αποτελέσματα των σχεδιαστικών υπολογισμών, των ελέγχων που διενεργήθηκαν κ.λπ.,

vi) τις εκθέσεις δοκιμών,

vii) τις οδηγίες και τις πληροφορίες ασφάλειας που αναφέρονται στο παράρτημα III σημείο 2,

viii) ένα έγγραφο όπου περιγράφονται:

- τα επιλεγέντα υλικά,

- οι επιλεγείσες μέθοδοι συγκόλλησης,

- οι επιλεγέντες έλεγχοι,

- κάθε σημαντική πληροφορία σχετική με τον σχεδιασμό του δοχείου·

δ) εφόσον απαιτείται, τα πρωτότυπα δοχεία που είναι αντιπροσωπευτικά της εξεταζόμενης παραγωγής. Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να ζητήσει επιπλέον πρωτότυπα δοχεία, αν το απαιτούν οι ανάγκες του προγράμματος δοκιμών·

ε) τα δικαιολογητικά που αποδεικνύουν την επάρκεια της τεχνικής σχεδίασης. Τα δικαιολογητικά αυτά μνημονεύουν όλα τα σχετικά έγγραφα που έχουν χρησιμοποιηθεί, ιδίως στις περιπτώσεις που δεν έχουν εφαρμοστεί πλήρως τα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα. Τα δικαιολογητικά περιλαμβάνουν, όπου είναι αναγκαίο, τα αποτελέσματα δοκιμών που διενεργήθηκαν σύμφωνα με άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές από το κατάλληλο εργαστήριο του κατασκευαστή ή από άλλο εργαστήριο δοκιμών εξ ονόματός του και με ευθύνη του.

Όταν εξετάζεται πρωτότυπο δοχείο που είναι αντι-

προσωπικό της εξεταζόμενης παραγωγής, ο τεχνικός φάκελος περιέχει, επίσης:

- τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με τη σωστή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
- την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,
- έκθεση για τους ελέγχους και δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν ή περιγραφή των ελέγχων που θα γίνουν.

1.4. Ο κοινοποιημένος οργανισμός:

Ως προς το δοχείο:

1.4.1. εξετάζει τον τεχνικό φάκελο και τα δικαιολογητικά για να εκτιμήσει την επάρκεια του τεχνικού σχεδιασμού του δοχείου.

Ως προς το πρωτότυπο δοχείο ή πρωτότυπα δοχεία που είναι αντιπροσωπευτικά της εξεταζόμενης παραγωγής:

1.4.2. επαληθεύει ότι το πρωτότυπο δοχείο ή τα πρωτότυπα δοχεία έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο, ότι μπορεί(ούν) να χρησιμοποιηθούν με ασφάλεια υπό τις προβλεπόμενες συνθήκες εργασίας και προσδιορίζει τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, καθώς και τα στοιχεία που έχουν σχεδιαστεί σύμφωνα με άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές,

1.4.3. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει εάν, εφόσον ο κατασκευαστής επέλεξε να εφαρμόσει τις λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις αυτές εφαρμόστηκαν ορθά,

1.4.4. αναλαμβάνει ή αναθέτει τη διεξαγωγή των κατάλληλων ελέγχων και δοκιμών, για να εξακριβώσει κατά πόσον, στην περίπτωση που δεν εφαρμόστηκαν οι λύσεις των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων, οι λύσεις που επιλέχθηκαν από τον κατασκευαστή και εφαρμόζουν άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές πληρούν τις αντίστοιχες βασικές απαιτήσεις ασφαλείας της παρούσας απόφασης.

1.4.5. συμφωνεί με τον κατασκευαστή για τον τόπο στον οποίο θα διεξαχθούν οι έλεγχοι και οι δοκιμές.

1.5. ο κοινοποιημένος οργανισμός συντάσσει έκθεση αξιολόγησης στην οποία καταγράφονται οι ενέργειες που πραγματοποιήθηκαν σύμφωνα με το σημείο 1.4 καθώς και η έκβασή τους. Ο κοινοποιημένος οργανισμός, με την επιφύλαξη των υποχρεώσεών του έναντι των κοινοποιουσών αρχών, δημοσιοποιεί το περιεχόμενο της έκθεσης αυτής, εν μέρει ή εξ ολοκλήρου, μόνο με την έγκριση του κατασκευαστή.

1.6. Εφόσον ο τύπος τηρεί τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ. Το εν λόγω πιστοποιητικό περιέχει το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, τα πορίσματα της εξέτασης, τους (τυχόν) όρους υπό τους οποίους ισχύει το πιστοποιητικό και τα απαραίτητα στοιχεία για την ταυτοποίηση του εγκεκριμένου τύπου. Στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ μπορούν να επισυνάπτονται ένα ή περισσότερα παραρτήματα.

Το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και τα παραρτήματά του περιλαμβάνουν όλες τις απαραίτητες πληροφορίες για την αξιολόγηση της συμμόρφωσης των κατασκευασμένων δοχείων προς τον εξετασθέντα τύπο και τον έλεγχο εν λειτουργία. Στο πιστοποιητικό αναφέρονται οι όροι έκδοσής του, ενώ συνοδεύεται από τις αναγκαίες περιγραφές και τα σχέδια προκειμένου να προσδιορισθεί ο εγκεκριμένος τύπος.

Στην περίπτωση που ο τύπος δεν πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, ο κοινοποιημένος οργανισμός αρνείται να χορηγήσει πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και ενημερώνει τον αιτούντα σχετικά, αιτιολογεί δε λεπτομερώς την άρνησή του.

1.7. Ο κοινοποιημένος οργανισμός, αφενός, παρακολουθεί όλες τις εξελίξεις της γενικώς αναγνωρισμένης τεχνολογίας, από τις οποίες προκύπτει ότι ο εγκεκριμένος τύπος μπορεί να μην πληροί πλέον τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, και, αφετέρου, ορίζει εάν οι εξελίξεις αυτές απαιτούν περαιτέρω έρευνες. Στην περίπτωση αυτή, ο κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τον κατασκευαστή σχετικά.

Ο κατασκευαστής γνωστοποιεί στον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο για το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ, κάθε τροποποίηση του εγκεκριμένου τύπου που ενδέχεται να επηρεάσει τη συμμόρφωση του δοχείου προς τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας της παρούσας απόφασης ή προς τους όρους υπό τους οποίους ισχύει το εν λόγω πιστοποιητικό. Για τις τροποποιήσεις αυτές απαιτείται συμπληρωματική έγκριση με τη μορφή προσθήκης στο αρχικό πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

1.8. Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει την κοινοποιούσα αρχή του σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή κάθε προσθήκη σε αυτά που χορήγησε ή ανακάλεσε και θέτει στη διάθεση της κοινοποιούσας αρχής του, περιοδικά ή εφόσον του ζητηθεί, τον κατάλογο των πιστοποιητικών αυτών και/ή όλων των προσθηκών σε αυτά που έχουν απορριφθεί, ανασταλεί ή στις οποίες έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλο τρόπο.

Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός ενημερώνει τους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς σχετικά με τα πιστοποιητικά εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή τις τυχόν προσθήκες σε αυτά που έχουν απορριφθεί, ανακληθεί, ανασταλεί ή στα οποία έχουν επιβληθεί περιορισμοί με άλλον τρόπο και, ύστερα από αίτηση, σχετικά με τα εν λόγω πιστοποιητικά που χορήγησε και/ή τις προσθήκες σε αυτά.

Η Επιτροπή, τα κράτη μέλη και οι άλλοι κοινοποιημένοι οργανισμοί μπορούν, ύστερα από αίτηση, να λάβουν αντίγραφο των πιστοποιητικών εξέτασης τύπου ΕΕ και/ή των προσθηκών σε αυτά. Ύστερα από αίτηση, η Επιτροπή και τα κράτη μέλη μπορούν να λάβουν αντίγραφο του τεχνικού φακέλου και των πορισμάτων των ελέγχων που πραγματοποιήθηκαν από τον κοινοποιημένο οργανισμό. Ο κοινοποιημένος οργανισμός διατηρεί αντίγραφο του πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων του και των προσθηκών του, καθώς και τον τεχνικό φάκελο που περιλαμβάνει τα έγγραφα τα οποία υποβλήθηκαν από τον κατασκευαστή έως τη λήξη ισχύος του πιστοποιητικού αυτού.

1.9. Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς αντίγραφο του

πιστοποιητικού εξέτασης τύπου ΕΕ, των παραρτημάτων και των προσθηκών του μαζί με τον τεχνικό φάκελο, επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά.

1.10. Ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος του κατασκευαστή μπορεί να υποβάλλει την αίτηση που προβλέπεται στο σημείο 1.3 και να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που προβλέπονται στα σημεία 1.7 και 1.9, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

2. Συμμόρφωση ως προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό εποπτεία (Ενότητα Γ1).

2.1. Η συμμόρφωση ως προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό εποπτεία είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 2.2, 2.3 και 2.4 και βεβαιώνει και δηλώνει με αποκλειστική του ευθύνη ότι τα σχετικά δοχεία συμμορφώνονται ως προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που εφαρμόζεται σε αυτά.

2.2. Κατασκευή

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθηση της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων ως προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που ισχύει γι' αυτά.

Πριν από την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδίως:

- α) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος περιέχει επίσης:
 - τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με τη σωστή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
 - την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,
 - έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται·

β) τον φάκελο ελέγχου, όπου περιγράφονται οι ενδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους·

γ) το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

2.3. Δοκιμή δοχείων

2.3.1. Για κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές προκειμένου να επαληθεύσει την πιστότητα του δοχείου ως προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις αντίστοιχες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης, σύμφωνα με τα ακόλουθα σημεία:

α) Ο κατασκευαστής παρουσιάζει τα δοχεία του σε ομοιογενείς παρτίδες και λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα, ώστε η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει την ομοιογένεια κάθε παραγόμενης παρτίδας.

β) Κατά την εξέταση μιας παρτίδας, ο κοινοποιημένος οργανισμός βεβαιώνει ότι τα δοχεία έχουν κατασκευαστεί και ελεγχθεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο

κατασκευής και διεξάγει σε κάθε δοχείο της παρτίδας υδραυλική δοκιμή ή πνευματική δοκιμή ισοδύναμης αποτελεσματικότητας, σε πίεση Ph ίση με 1,5 επί την πίεση υπολογισμού, ώστε να εξακριβώσει την αρτιότητά τους. Η πνευματική δοκιμή υπόκειται σε αποδοχή των διαδικασιών ασφαλείας της δοκιμής από το κράτος μέλος στο οποίο διεξάγεται η δοκιμή.

γ) Επιπλέον, ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει δοκιμές σε δοκίμια που λαμβάνονται, κατ' επιλογή του κατασκευαστή, από ενδεικτικό τεμάχιο προϊόντος ή από δοχείο, ώστε να ελέγξει την ποιότητα των συγκολλήσεων. Οι δοκιμές διεξάγονται στις διαμήκεις συγκολλήσεις. Όταν, ωστόσο, εφαρμόζεται διαφορετικός τρόπος εργασίας για τις διαμήκεις και τις περιμετρικές συγκολλήσεις, οι εν λόγω δοκιμές επαναλαμβάνονται και στις περιμετρικές συγκολλήσεις.

δ) Για τα δοχεία που υπόκεινται στην εμπειρική μέθοδο στην οποία αναφέρεται το παράρτημα Ι σημείο 2.1.2, οι παραπάνω δοκιμές σε δοκίμια αντικαθίστανται από υδραυλική δοκιμή σε πέντε δοχεία, τα οποία λαμβάνονται τυχαία από κάθε παρτίδα, για να εξακριβωθεί αν συμμορφώνονται με τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας του παραρτήματος Ι σημείο 2.1.2.

ε) Για τις παρτίδες που γίνονται δεκτές, ο κοινοποιημένος οργανισμός επιθέτει ή αναθέτει την επίθεση του αριθμού αναγνώρισης σε κάθε δοχείο και συντάσσει έγγραφη βεβαίωση πιστότητας ως προς τις δοκιμές που έχουν διεξαχθεί. Όλα τα δοχεία της παρτίδας μπορούν να διατεθούν στην αγορά εκτός από εκείνα που δεν υπέστησαν με επιτυχία την υδραυλική ή την πνευματική δοκιμή.

στ) Όταν απορρίπτεται μια παρτίδα, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα ενδεδειγμένα μέτρα για να εμποδίσει τη διάθεσή της στην αγορά. Σε περίπτωση συχνής απόρριψης παρτίδων, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να αναστείλει τη στατιστική εξακρίβωση.

ζ) Ο κατασκευαστής πρέπει να είναι σε θέση να παρέχει, ύστερα από αίτημα της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης που αναφέρονται στο στοιχείο ε).

2.3.2. Ο κοινοποιημένος οργανισμός παρέχει στο κράτος μέλος που τον αναγνώρισε και, κατόπιν αιτήσεως, στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς, στα άλλα κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο της έκθεσης ελέγχου που εκπόνησε.

2.3.3. Ο κατασκευαστής τοποθετεί, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αριθμό ταυτοποίησης του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

2.4. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

2.4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και ικανοποιεί τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

2.4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το μοντέλο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

2.4.3. Στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διατίθεται, εφόσον το ζητήσουν, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

2.5. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 2.4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

3. Συμμόρφωση ως προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και υπό εποπτεία δοκιμή δοχείων κατά τυχαία διαστήματα (Ενότητα Γ2).

3.1. Η συμμόρφωση ως προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο της παραγωγής και τη δοκιμή δοχείων υπό εποπτεία κατά τυχαία διαστήματα είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 3.2, 3.3 και 3.4 και βεβαιώνει και δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι τα σχετικά δοχεία είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που έχουν εφαρμογή σε αυτά.

3.2. Κατασκευή

3.2.1. Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που ισχύουν γι' αυτά.

3.2.2. Πριν από την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδίως:

α) τον τεχνικό φάκελο, ο οποίος περιέχει επίσης:

- τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με τη σωστή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης,
- την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου,
- έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται·

β) το πιστοποιητικό εξέτασης ως προς τον τύπο ΕΕ·

γ) έγγραφο στο οποίο περιγράφονται οι διαδικασίες κατασκευής καθώς και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών μέτρων που εφαρμόστηκαν ώστε να διασφαλίζεται η συμμόρφωση των δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει, πριν από την ημερομηνία έναρξης οποιασδήποτε κατασκευής, το εν λόγω έγγραφο, με σκοπό να πιστοποιήσει τη συμμόρφωσή του προς το πιστοποιητικό εξέτασης προς τον τύπο ΕΕ.

3.2.3. Το έγγραφο στο οποίο αναφέρεται το σημείο 3.2.2 στοιχείο γ) περιλαμβάνει:

α) περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων·

β) φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους·

γ) δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και οι δοκιμές σύμφωνα με τον φάκελο ελέγχου και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από συμφωνία του κράτους μέλους, πνευματική δοκιμή σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορές την πίεση υπολογισμού, σε κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο· οι εν λόγω εξετάσεις και δοκιμές πραγματοποιούνται υπό την ευθύνη ειδικευμένου προσωπικού ανεξάρτητου απέναντι στις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή και συντάσσεται σχετική έκθεση·

δ) τις διευθύνσεις των χώρων κατασκευής και αποθήκευσης καθώς και την ημερομηνία έναρξης της κατασκευής.

3.3. Δοκιμή δοχείων

Ο κοινοποιημένος οργανισμός διεξάγει ή φροντίζει να διεξάγονται έλεγχοι τυχαίων δειγμάτων δοχείων, σε τυχαία διαστήματα που καθορίζει ο ίδιος, προκειμένου να επαληθεύει την ποιότητα των εσωτερικών ελέγχων στο δοχείο, λαμβάνοντας υπόψη, μεταξύ άλλων, την τεχνολογική πολυπλοκότητα των δοχείων και την ποσότητα της παραγωγής. Εξετάζεται κατάλληλο δείγμα των τελικών δοχείων, το οποίο λαμβάνεται επιτόπου από τον κοινοποιημένο οργανισμό πριν από τη διάθεσή του στην αγορά, και διεξάγονται οι ενδεδειγμένες δοκιμές, οι οποίες προσδιορίζονται στα σχετικά μέρη των εναρμονισμένων προτύπων και/ή ισοδύναμες δοκιμές που ορίζονται σε άλλες σχετικές τεχνικές προδιαγραφές, προκειμένου να εξακριβωθεί η συμμόρφωση του δοχείου προς τις σχετικές απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξασφαλίζει επίσης ότι ο κατασκευαστής ελέγχει πραγματικά τα δοχεία που παράγονται εν σειρά, σύμφωνα με το σημείο 3.2.3 στοιχείο γ).

Εφόσον ένα δείγμα δεν συμμορφώνεται με το αποδεκτό επίπεδο ποιότητας, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα.

Προορισμός της εφαρμοστέας διαδικασίας δειγματοληψίας προς έγκριση είναι να προσδιοριστεί εάν η διαδικασία κατασκευής του δοχείου λειτουργεί εντός αποδεκτών ορίων, με σκοπό την εξασφάλιση της συμμόρφωσης του δοχείου.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός παρέχει στο κράτος μέλος που τον αναγνώρισε και, κατόπιν αιτήσεως, στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς, στα άλλα κράτη μέλη και στην Επιτροπή αντίγραφο της έκθεσης ελέγχου που εκπόνησε.

Ο κατασκευαστής τοποθετεί, με ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, τον αριθμό ταυτοποίησης του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

3.4. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

3.4.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

3.4.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε πρότυπο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το πρότυπο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

3.4.3. Στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διατίθεται, εφόσον το ζητήσει, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

3.5. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 3.4 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

4. Συμμόρφωση προς τον τύπο βάση του εσωτερικού έλεγχου παραγωγής (Ενότητα Γ)

4.1. Η συμμόρφωση προς τον τύπο με βάση τον εσωτερικό έλεγχο παραγωγής είναι το μέρος της διαδικασίας αξιολόγησης της συμμόρφωσης με το οποίο ο κατασκευαστής εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που καθορίζονται στα σημεία 4.2 και 4.3 και βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα σχετικά δοχεία είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληρούν τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που εφαρμόζονται σε αυτά.

4.2. Κατασκευή

Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής και η παρακολούθησή της να εξασφαλίζουν τη συμμόρφωση των κατασκευαζόμενων δοχείων προς τον εγκεκριμένο τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και προς τις απαιτήσεις της παρούσας απόφασης που ισχύει γι' αυτά.

Πριν από την έναρξη της κατασκευής, ο κατασκευαστής παρέχει στον κοινοποιημένο οργανισμό που εξέδωσε το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ όλες τις απαραίτητες πληροφορίες, και ιδίως:

α) τα πιστοποιητικά που σχετίζονται με τη σωστή εκτίμηση της μεθόδου εργασίας για τη συγκόλληση και των επαγγελματικών τίτλων των συγκολλητών ή χειριστών συγκόλλησης·

β) την έκθεση ελέγχου των υλικών που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των τμημάτων και συστατικών στοιχείων που συμβάλλουν στην αντοχή του δοχείου·

γ) έκθεση σχετικά με τις εξετάσεις και τις δοκιμές που πραγματοποιούνται·

δ) έγγραφο στο οποίο περιγράφονται οι διαδικασίες κατασκευής καθώς και το σύνολο των προκαθορισμένων και συστηματικών μέτρων που εφαρμόστηκαν ώστε να διασφαλίζεται η συμμόρφωση των δοχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

Το έγγραφο αυτό περιλαμβάνει:

i) περιγραφή των μέσων κατασκευής και εξακρίβωσης που είναι κατάλληλα για την κατασκευή των δοχείων,

ii) φάκελο ελέγχου όπου περιγράφονται οι ενδεδειγμένες εξετάσεις και δοκιμές που θα πραγματοποιηθούν κατά τη διάρκεια της κατασκευής καθώς και οι τρόποι και η συχνότητα διεξαγωγής τους,

iii) δέσμευση ότι θα ολοκληρωθούν οι εξετάσεις και οι δοκιμές σύμφωνα με τον φάκελο ελέγχου και ότι θα πραγματοποιηθεί υδραυλική δοκιμή ή, μετά από συμφωνία του κράτους μέλους, πνευματική δοκιμή σε πίεση ελέγχου ίση με 1,5 φορές την πίεση υπολογισμού, σε κάθε κατασκευαζόμενο δοχείο οι εν λόγω εξετάσεις και δοκιμές πραγματοποιούνται υπό την ευθύνη ειδικευμένου προσωπικού ανεξάρτητου απέναντι στις υπηρεσίες που είναι επιφορτισμένες με την παραγωγή και συντάσσεται σχετική έκθεση,

iv) τις διευθύνσεις των χώρων κατασκευής και αποθήκευσης καθώς και την ημερομηνία έναρξης της κατασκευής.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει, πριν από την ημερομηνία έναρξης οποιασδήποτε κατασκευής, το εν λόγω έγγραφο, με σκοπό να πιστοποιήσει τη συμμόρφωσή του με το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ.

4.3. Σήμανση CE και δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ

4.3.1. Ο κατασκευαστής τοποθετεί τη σήμανση CE σε κάθε δοχείο που είναι σύμφωνο προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ και πληροί τις ισχύουσες απαιτήσεις της παρούσας απόφασης.

4.3.2. Ο κατασκευαστής συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ για κάθε μοντέλο δοχείου και τη θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής εποπτείας της αγοράς επί 10 έτη από τη διάθεση του δοχείου στην αγορά. Η δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ ταυτοποιεί το μοντέλο του δοχείου για το οποίο έχει συνταχθεί.

4.3.3. Στην αρμόδια αρχή εποπτείας της αγοράς διατίθεται, εφόσον το ζητήσουν, αντίγραφο της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ.

4.4. Εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος

Οι υποχρεώσεις του κατασκευαστή που καθορίζονται στο σημείο 4.3 είναι δυνατόν να εκπληρώνονται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, εξ ονόματός του και υπό την ευθύνη του, υπό την προϋπόθεση ότι ορίζονται λεπτομερώς στην εντολή.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ, ΣΗΜΕΙΩΜΑ ΟΔΗΓΙΩΝ, ΟΡΙΣΜΟΙ ΚΑΙ ΣΥΜΒΟΛΑ

1. Σήμανση CE και ενδείξεις.

1.1. Δοχεία με γινόμενο $PS \times V$ μεγαλύτερο από 50 bar.L πρέπει να φέρουν τη σήμανση CE που προβλέπεται στο παράρτημα ΙΙ του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 765/2008 και τα δύο τελευταία ψηφία του έτους επίθεσης της σήμανσης CE.

1.2. Τα δοχεία ή οι πινακίδες με τα στοιχεία τους φέρουν τις ακόλουθες τουλάχιστον ενδείξεις:

α) τη μέγιστη πίεση χρήσης (PS σε bar)

β) τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης (T_{max} σε °C)

γ) την ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης (T_{min} σε °C)

δ) τη χωρητικότητα του δοχείου (V σε L)

ε) το όνομα, την καταχωρισμένη εμπορική επωνυμία ή το καταχωρισμένο εμπορικό σήμα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή

στ) τον τύπο και τα αναγνωριστικά στοιχεία της σειράς ή παρτίδας του δοχείου.

1.3. Στις περιπτώσεις που γίνεται χρήση πινακίδας στοιχείων, αυτή σχεδιάζεται κατά τρόπο που να μην επιδέχεται επαναχρησιμοποίηση και διαθέτει ελεύθερο χώρο που επιτρέπει την προσθήκη και άλλων στοιχείων.

2. Οδηγίες και πληροφορίες ασφάλειας

Το σημείωμα οδηγιών περιέχει τις ακόλουθες ενδείξεις:

α) τις πληροφορίες που προβλέπονται στο σημείο 1.2, εκτός από τα στοιχεία της σειράς ή παρτίδας του δοχείου

β) την προβλεπόμενη χρήση του δοχείου

γ) τις αναγκαίες συνθήκες συντήρησης και εγκατάστασης ώστε να εξασφαλίζεται η ασφάλεια των δοχείων.

3. Ορισμοί και σύμβολα

3.1. Ορισμοί

α) Η πίεση υπολογισμού «P» είναι η σχετική πίεση που

έχει επιλέξει ο κατασκευαστής και που έχει χρησιμοποιηθεί για τον καθορισμό του πάχους των υπό πίεση τμημάτων του δοχείου.

β) Η μέγιστη πίεση χρήσης «PS» είναι η μέγιστη σχετική πίεση που μπορεί να ασκηθεί σε κανονικές συνθήκες χρήσης του δοχείου.

γ) Η ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης T_{min} είναι η χαμηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου σε κανονικές συνθήκες χρήσης.

δ) Η μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max} είναι η υψηλότερη σταθερή θερμοκρασία του τοιχώματος του δοχείου σε κανονικές συνθήκες χρήσης.

ε) Για καθένα από τα ακόλουθα, το όριο ελαστικότητας «ReT» είναι για τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης T_{max} :

i) είτε η τιμή του ανώτερου ορίου εκροής ReH για υλικό που παρουσιάζει ανώτερο και κατώτερο όριο εκροής,

ii) είτε 0,2 % παραμόρφωση $R_{p0,2}$,

iii) είτε η τιμή 1,0 % του συμβατικού ορίου παραμόρφωσης $R_{p1,0}$ για το μη κεκραμένο αλουμίνιο.

στ) Οικογένειες δοχείων:

Στην ίδια οικογένεια ανήκουν τα δοχεία που δεν διαφέρουν από το μοντέλο παρά μόνο κατά τη διάμετρο, στον βαθμό που δεν σημειώνεται υπέρβαση των προδιαγραφών του παραρτήματος Ι σημεία 2.1.1 και 2.1.2 και/ή κατά το μήκος του κυλινδρικού τους μέρους μέσα στα ακόλουθα όρια:

i) όταν το μοντέλο αποτελείται, εκτός από τους πυθμένες, από ένα ή περισσότερα κυλινδρικά τμήματα, οι παραλλαγές πρέπει να περιλαμβάνουν ένα τουλάχιστον κυλινδρικό τμήμα,

ii) όταν το μοντέλο αποτελείται μόνο από δύο κυρτούς πυθμένες, οι παραλλαγές δεν πρέπει να περιλαμβάνουν κυλινδρικά τμήματα.

Οι διακυμάνσεις του μήκους που συνεπάγονται τροποποιήσεις των ανοιγμάτων ή των εισερχομένων στοιχείων πρέπει να περιλαμβάνονται στο σχέδιο κάθε παραλλαγής.

ζ) Μια παρτίδα δοχείων αποτελείται το πολύ από 3000 δοχεία του ίδιου μοντέλου.

η) Κατά την έννοια της παρούσας απόφασης, πρόκειται για κατασκευή εν σειρά αν κατασκευάζονται με συνεχή μέθοδο παραγωγής πολλά δοχεία του ίδιου τύπου, κατά τη διάρκεια ορισμένης χρονικής περιόδου, βάσει κοινού σχεδίου και με τις ίδιες μεθόδους κατασκευής.

θ) Έκθεση ελέγχου: έγγραφο με το οποίο ο παραγωγός του υλικού πιστοποιεί ότι τα παραδιδόμενα προϊόντα συμφωνούν με τις προδιαγραφές της παραγγελίας και παρέχει τα αποτελέσματα των δοκιμών του τρέχοντος ελέγχου στο εργοστάσιο, ιδίως όσον αφορά τη χημική σύνθεση και τα μηχανικά χαρακτηριστικά, σε προϊόντα που έχουν κατασκευαστεί με την ίδια διαδικασία όπως στα προσφερόμενα, χωρίς να είναι απαραίτητη η πραγματοποίηση δοκιμών στα παραδιδόμενα προϊόντα.

3.2. Σύμβολα A

A	επιμήκυνση μετά τη θραύση ($L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$)	%
A _{80 mm}	επιμήκυνση μετά τη θραύση ($L_0 = 80$ mm)	%
KCV	ενέργεια θραύσης διά κρούσεως	J/cm ²
P	πίεση υπολογισμού	Bar
PS	μέγιστη πίεση χρήσης	Bar
P _h	πίεση υδραυλικής δοκιμής ή δοκιμής πεπιεσμένου αέρα	Bar
R _{p0,2}	0,2 % παραμόρφωση	N/mm ²
ReT	όριο ελαστικότητας στη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	N/mm ²
ReH	άνωτερο όριο εκροής	N/mm ²
R _m	αντοχή εφελκυσμού	N/mm ²
R _{m, max}	μέγιστη αντοχή στον εφελκυσμό	N/mm ²
R _{p1,0}	1,0 % παραμόρφωση	N/mm ²
T _{max}	μέγιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
T _{min}	ελάχιστη θερμοκρασία χρήσης	°C
V	χωρητικότητα δοχείου	L

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΕ (αριθ. XXXX)¹

1. Δοχείο / μοντέλο δοχείου (αριθμός προϊόντος, τύπου, παρτίδας ή σειράς):

2. Όνομα και διεύθυνση του κατασκευαστή και, ενδεχομένως, του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του:

3. Η παρούσα δήλωση συμμόρφωσης εκδίδεται με αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή.

4. Στόχος της δήλωσης (ταυτοποίηση του δοχείου που επιτρέπει την ιχνηλασιμότητα: όταν είναι αναγκαίο για την ταυτοποίηση του δοχείου, μπορεί να περιλαμβάνει εικόνα):

5. Ο στόχος της δήλωσης που περιγράφεται παραπάνω είναι σύμφωνος με τη σχετική ενωσιακή νομοθεσία εναρμόνισης:

6. Μνεία των σχετικών εναρμονισμένων προτύπων που χρησιμοποιήθηκαν ή μνεία των λοιπών τεχνικών προδιαγραφών σε σχέση με τις οποίες δηλώνεται η συμμόρφωση:

7. Ο κοινοποιημένος οργανισμός ... (ονομασία, αριθμός)... πραγματοποίησε ... (περιγραφή της παρέμβασης) ... και χορήγησε το πιστοποιητικό:

8. Συμπληρωματικές πληροφορίες:
Υπογραφή για λογαριασμό και εξ ονόματος:
(τόπος και ημερομηνία έκδοσης):
(όνομα, θέση) (υπογραφή):

¹ Ο κατασκευαστής μπορεί, προαιρετικά, να δώσει αριθμό στη δήλωση συμμόρφωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ ΔΕΣΜΕΥΣΗΣ

Οι υπογράφοντες:

1.....ειδικότητα.....

2.....ειδικότητα.....

ελεγκτές του Μητρώου Πιστοποιημένων Ελεγκτών του άρθρου 27, του νόμου 4072/2012, κατά τη διάρκεια ελέγχου που πραγματοποιήθηκε την ... / ... / 20στην εγκατάσταση :

Επωνυμία επιχείρησης:.....

Είδος επιχείρησης:.....

Διεύθυνση επιχείρησης:.....

Όνοματεπώνυμου υπευθύνου:

προβήκαμε σύμφωνα με το άρθρο 39 της ΚΥΑ στην προσωρινή δέσμευση των παρακάτω προϊόντων:

Είδος και ποσότητα δεσμευθέντων προϊόντων:

.....

(Ως συνημμένη κατάσταση)¹

Συσκευασία και επισήμανση:

.....

Αιτιολογία δέσμευσης:.....

Τα δεσμευθέντα προϊόντα φυλάσσονται με ευθύνη του ιδιοκτήτη ή του νόμιμου εκπροσώπου του μέχρι τη λήψη οριστικής απόφασης.

Επιδόθηκε σήμερα, ... / ... / 20

Ο νόμιμος εκπρόσωπος της επιχείρησης

Οι ελεγκτές

1

2

¹ Αν δεν επαρκεί ο χώρος, αναγράφονται σε ξεχωριστή συνημμένη κατάσταση.

Άρθρο 43
Δημοσίευση - Έναρξη Ισχύος

Οι διατάξεις της παρούσας απόφασης ισχύουν από 20 Απριλίου 2016 πλην εκείνων που προβλέπουν την επιβολή κυρώσεων, οι οποίες έχουν ισχύ από την δημοσίευσή της στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Αθήνα, 27 Απριλίου 2016

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ,
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ
ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΣΤΑΘΑΚΗΣ

ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ,
ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΚΑΙ ΤΟΥΡΙΣΜΟΥ
ΘΕΟΔΩΡΑ ΤΖΑΚΡΗ



* 0 2 0 1 3 3 9 1 2 0 5 1 6 0 0 2 4 *

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * ΤΗΛ. 210 52 79 000 * FAX 210 52 79 054
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: <http://www.et.gr> – e-mail: webmaster.et@et.gr